

Snakky^{SL}

IT Italiano



DOC. NO. **H 204I 00**
EDITION 1 2003-06

N&W GLOBAL VENDING S.p.A.
ad unico socio

Sede legale: Via Roma 24
24030 Valbrembo (BG) Italia

Telefono +39 035 606111
Fax +39 035 606463
www.nwglobalvending.com

Cap. Soc. € 41.138.297,00 i.v.
Reg. Impr. BG, Cod. Fisc. e P. IVA: 05035600963
Reg. Produttori A.E.E.: IT08020000001054

Valbrembo, 01/01/2012

**DICHIARAZIONE DI CONFORMITA'
DECLARATION OF CONFORMITY
DÉCLARATION DE CONFORMITÉ
KONFORMITÄTSERKLÄRUNG
DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD
DECLARAÇÃO DE CONFORMIDADE
VERKLARING VAN OVEREENSTEMMING**



Italiano Si dichiara che la macchina, descritta nella targhetta di identificazione, è conforme alle disposizioni legislative delle Direttive Europee elencate a lato e successive modifiche ed integrazioni.

English The machine described in the identification plate conforms to the legislative directions of the European directives listed at side and further amendments and integrations

Français La machine décrite sur la plaquette d'identification est conforme aux dispositions légales des directives européennes énoncées ci-contre et modifications et intégrations successives

Deutsch Das auf dem Typenschild beschriebene Gerät entspricht den rechts aufgeführten gesetzlichen Europäischen Richtlinien, sowie anschließenden Änderungen und Ergänzungen

Español Se declara que la máquina, descrita en la etiqueta de identificación, cumple con las disposiciones legislativas de las Directrices Europeas listadas al margen y de sus sucesivas modificaciones e integraciones

Português Declara-se que a máquina, descrita na placa de identificação está conforme as disposições legislativas das Diretrizes Europeias elencadas aqui ao lado e sucessivas modificações e integrações

Nederlands De machine beschreven op het identificatieplaatje is conform de wetsbepalingen van de Europese Richtlijnen die hiernaast vermeld worden en latere amendementen en aanvullingen

Italiano Le norme armonizzate o le specifiche tecniche (designazioni) che sono state applicate in accordo con le regole della buona arte in materia di sicurezza in vigore nella UE sono:

English The harmonised standards or technical specifications (designations) which comply with good engineering practice in safety matters in force within the EU have been applied are:

Français Les normes harmonisées ou les spécifications techniques (désignations) qui ont été appliquées conformément aux règles de la bonne pratique en matière de sécurité en vigueur dans l'UE sont :

Deutsch Die harmonisierten Standards oder technischen Spezifikationen (Bestimmungen), die den Regeln der Kunst hinsichtlich den in der EU geltenden Sicherheitsnormen entsprechen, sind:

Español Las normas armonizadas o las especificaciones técnicas (designaciones) que han sido aplicadas de acuerdo con las reglas de la buena práctica en materia de seguridad vigentes en la UE son:

Português As normas harmonizadas ou as especificações técnicas (designações) que foram aplicadas de acordo com boas regras de engenharia em matéria de segurança em vigor na UE são:

Nederlands De geharmoniseerde normen of technische specificaties (aanwijzingen) die toegepast werden volgens de in de EU van kracht zijnde eisen van goed vakmanschap inzake veiligheid zijn de volgende:

**Targhetta di identificazione
Identification label**

Direttive europee European directives	Sostituita da Repealed by
2006/42/EC	
73/23/EC + 93/68/CE	2006/95/CE
89/336/EC + 92/31/CE + 93/68/CE	2004/108/EC
90/128/EC	2002/72/CE
80/590/EEC and 89/109/EEC	EC 1935/2004
EC 10/2011	
2002/96/EC	

Norme armonizzate / Specifiche tecniche	Harmonised standards Technical specifications
EN 60335-1:2002 + A1:2004 + A11:2004 + A12:2006 + A2:2006+ A13:2008	
EN 60335-2-75:2004 + A1:2005 + A11:2006 + A2:2008 + A12:2010	
EN 62233:2008	
EN 55014-1: 2006 + A1: 2009	
EN 55014-2: 1997 + A1: 2001 + A2: 2008	
EN 61000-3-2: 2006 + A1: 2009 + A2: 2009	
EN 61000-3-3: 2008	
EN 61000-4-2: 2009	
EN 61000-4-3: 2006 + A1: 2008	
EN 61000-4-4: 2004	
EN 61000-4-5: 2006	
EN 61000-4-6: 2009	
EN 61000-4-11: 2004	

Il fascicolo tecnico è costituito presso:

The technical file is compiled at:

N&W GLOBAL VENDING S.p.A.

ANDREA ZOCCHI

C.E.O

Dichiarazione di conformità

La dichiarazione di conformità alle Direttive e Norme Europee, prevista dalla vigente legislazione, è riportata sulla prima pagina di questo manuale il quale costituisce parte integrante dell'apparecchio.

CE In quella pagina si dichiara che la macchina, descritta nella targhetta di identificazione, è conforme alle disposizioni legislative delle Direttive Europee e successive modifiche ed integrazioni ed alle norme armonizzate o le specifiche tecniche (designazioni) che sono state applicate in accordo con le regole della buona arte in materia di sicurezza in vigore nella UE ed elencate sulla stessa pagina.

Avvertenze

PER L'UTILIZZO

L'apparecchio può essere utilizzato da bambini e da persone con ridotte capacità fisiche, sensoriali o mentali sotto la sorveglianza delle persone responsabili per la loro sicurezza o previo specifico addestramento all'utilizzo della macchina. Il gioco con l'apparecchio da parte dei bambini deve essere prevenuto da chi è tenuto alla loro sorveglianza.

PER LO SMALTIMENTO



Il simbolo indica che l'apparecchio non può essere smaltito come rifiuto comune, ma deve essere smaltito secondo quanto stabilito dalla direttiva europea 2002/96/CE (Waste Electrical and Electronic Equipment - WEEE) e dalle legislazioni nazionali derivanti, per prevenire possibili conseguenze negative per l'ambiente e per la salute umana. La raccolta differenziata dell'apparecchio giunto a fine vita è organizzata e gestita dal produttore.

Per il corretto smaltimento dell'apparecchio, contattate il punto vendita presso cui avete acquistato l'apparecchio oppure il nostro servizio post vendita.

Lo smaltimento abusivo dell'apparecchio da parte del detentore comporta l'applicazione delle sanzioni amministrative previste dalla normativa vigente.

Attenzione!

Se l'apparecchio è dotato di sistema refrigerante, nell'unità refrigerante è contenuto gas fluorurato HFC-R134a ad effetto serra, disciplinato dal protocollo di Kyoto, il cui potenziale di riscaldamento globale è pari a 1300.

SOMMARIO

PREMESSA	PAG. 2	MENU DEL CARICATORE	PAG. 13
IDENTIFICAZIONE DELL'APPARECCHIO	PAG. 2	STATISTICHE	PAG. 14
IN CASO DI GUASTO	PAG. 2	PREZZI PER SINGOLE SELEZIONI	PAG. 14
TRASPORTO E STOCCAGGIO	PAG. 2	SELEZIONI SPECIALI	PAG. 14
UTILIZZO DEI DISTRIBUTORI	PAG. 3	TEST	PAG. 15
POSIZIONAMENTO DISTRIBUTORE	PAG. 3	TRASFERIMENTO EVADTS	PAG. 15
AVVERTENZE PER L'INSTALLAZIONE	PAG. 3	MENU DEL TECNICO	PAG. 16
AVVERTENZE PER L' UTILIZZO	PAG. 3	GUASTI ATTUALI	PAG. 17
AVVERTENZE PER LA DEMOLIZIONE	PAG. 4	PROGRAMMAZIONE PARAMETRI	PAG. 18
CARATTERISTICHE TECNICHE	PAG. 4	SPIRALI/SELEZIONI	PAG. 18
ACCESSORI	PAG. 4	FOTOCELLULE	PAG. 19
CONSUMO DI ENERGIA ELETTRICA	PAG. 4	BLOCCO VANO	PAG. 19
SERRATURA A COMBINAZIONE VARIABILE	PAG. 5	PARAMETRI REFRIGERAZIONE	PAG. 19
CARICAMENTO E PULIZIA	PAG. 6	DISPLAY	PAG. 19
INTERRUTTORE GENERALE	PAG. 6	VARIE	PAG. 19
CONFIGURAZIONE SPIRALI	PAG. 6	STATISTICHE	PAG. 20
IGIENE E PULIZIA	PAG. 7	TEST	PAG. 20
CARICAMENTO PRODOTTI	PAG. 8	ANAGRAFICA D.A.	PAG. 21
INSTALLAZIONE	PAG. 9	CODICI EVADTS	PAG. 21
DISIMBALLAGGIO DEL DISTRIBUTORE	PAG. 9	INIZIALIZZAZIONE	PAG. 21
BATTERIA MASTER/SLAVE	PAG. 9	MANUTENZIONE	PAG. 22
COLLEGAMENTO DISTRIBUTORI	PAG. 10	FUNZIONI SCHEDA E	PAG. 22
COLLEGAMENTO TASTIERA NUMERICA	PAG. 10	SEGNALI LUMINOSI	PAG. 22
ASSEMBLAGGIO DISTRIBUTORI	PAG. 11	AGGIORNAMENTO SOFTWARE	PAG. 22
COLLEGAMENTO ELETTRICO	PAG. 11	CONFIGURAZIONE VASSOI	PAG. 23
COMANDI E INFORMAZIONI	PAG. 12	DISTANZIATORI PRODOTTI	PAG. 23
COMPONENTI INTERNI	PAG. 12	ESPULSORE PER PRODOTTI	PAG. 23
INTERRUTTORE GENERALE	PAG. 12	SOSTITUZIONE SPIRALI	PAG. 23
CONFIGURAZIONE BATTERIA	PAG. 12	RIMOZIONE DEI VASSOI	PAG. 23
MODALITÀ DI FUNZIONAMENTO	PAG. 13	VARIAZIONE NUMERO VASSOI	PAG. 24
INTERFACCIA OPERATORE	PAG. 13	MODIFICA CONFIGURAZIONE VASSOI	PAG. 24
NORMALE FUNZIONAMENTO	PAG. 13	PANNELLO ELETTRICO	PAG. 25
		ACCESSO AL GRUPPO REFRIGERANTE	PAG. 25
		RIEPILOGO MENU	PAG. 26
		SCHEMA ELETTRICO	PAG. 49

PREMESSA

La documentazione tecnica di corredo costituisce parte integrante dell'apparecchiatura e deve quindi accompagnare ogni spostamento o trasferimento di proprietà dell'apparecchiatura stessa per consentire ulteriori consultazioni dei vari operatori.

Prima di procedere all'installazione ed all'uso dell'apparecchio è necessario leggere scrupolosamente e comprendere il contenuto della documentazione di corredo in quanto fornisce importanti informazioni relative alla sicurezza di installazione, alle norme di utilizzo ed alle operazioni di manutenzione.

IL MANUALE È ARTICOLATO IN TRE CAPITOLI.

Il **primo capitolo** descrive le operazioni di caricamento e di pulizia ordinaria da effettuarsi in zone dell'apparecchio accessibili con il solo utilizzo della chiave di apertura porta, senza l'uso di altri utensili.

Il **secondo capitolo** contiene le istruzioni relative ad una corretta installazione e le informazioni necessarie ad utilizzare al meglio le prestazioni dell'apparecchio. Il **terzo capitolo** descrive le operazioni di manutenzione che comportano l'utilizzo di utensili per l'accesso a zone potenzialmente pericolose.

Le operazioni descritte nel secondo e terzo capitolo devono essere eseguite solo da personale con conoscenza specifica del funzionamento dell'apparecchio sia dal punto di vista della sicurezza elettrica che delle norme igieniche.

IDENTIFICAZIONE DELL'APPARECCHIO E DELLE CARATTERISTICHE

Ogni apparecchio è identificato da uno specifico numero di matricola, rilevabile dalla targhetta caratteristiche, posta all'interno sul fianco destro.

La targhetta (vedi fig. 1) è l'unica riconosciuta dal costruttore come identificazione dell'apparecchio e riporta tutti i dati che consentono al costruttore di fornire, con velocità e sicurezza, informazioni tecniche di qualsiasi tipo e facilitare la gestione dei ricambi.

IN CASO DI GUASTO

Nella maggior parte dei casi, gli eventuali inconvenienti tecnici sono risolvibili con piccoli interventi; suggeriamo perciò di leggere attentamente il presente manuale, prima di contattare il costruttore.

Nel caso di anomalie o malfunzionamenti non risolvibili rivolgersi a:

N&W GLOBAL VENDING S.p.A.

Via Roma 24

24030 Valbrembo

Italy - Tel. +39 - 0356061111

TRASPORTO E STOCCAGGIO

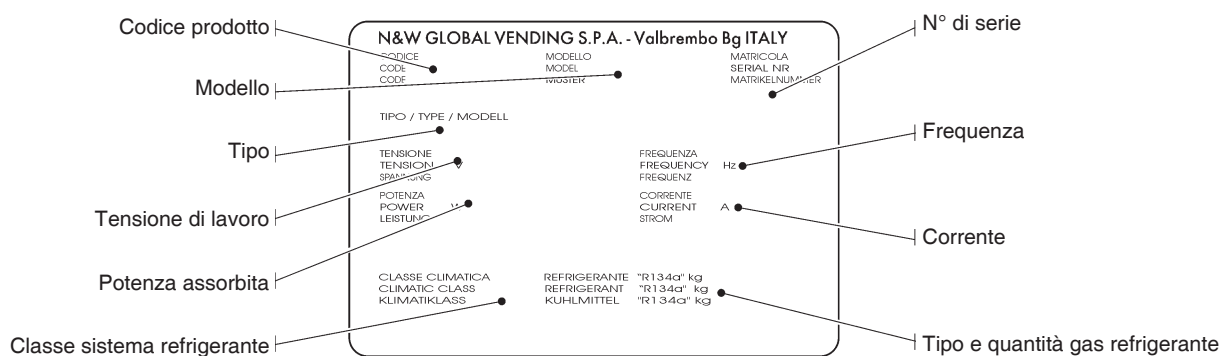
Per non provocare danni all'apparecchio, le manovre di carico e scarico sono da effettuare con particolare cura. E' possibile sollevare l'apparecchio, con carrello elevatore, a motore o manuale, posizionando le pale nella parte sottostante dello stesso e dal lato indicato chiaramente dal simbolo posto sull'imballo di cartone.

Va, invece, evitato di:

- rovesciare il distributore;
- trascinare il distributore con funi od altro;
- sollevare il distributore con prese laterali;
- sollevare il distributore con imbracature o funi
- scuotere il distributore.

Per lo stoccaggio è necessario che l'ambiente sia asciutto e con temperature comprese tra 0 e 40 °C.

E' importante non sovrapporre più apparecchi e mantenere la posizione verticale indicata dalle frecce sull'imballo.



UTILIZZO DEI DISTRIBUTORI DI PRODOTTI CONFEZIONATI

L'apparecchio può funzionare solo come "slave" cioè deve essere collegato ad un apparecchio "master" che sia in grado di gestirne le funzioni in quanto l'elettronica ridotta non permette il funzionamento autonomo del distributore. La programmazione delle varie funzioni avviene tramite la pulsantiera di selezione dell'apparecchio "master" che deve essere necessariamente del tipo a combinazione numerica.

Tutti i modelli sono dotati di vassoi a configurazione variabile attraverso l'aggiunta o l'eliminazione di separatori, spirali e motoriduttori per cui è possibile adattare facilmente l'apparecchio alle proprie esigenze.

Tutti i vassoi sono predisposti per il funzionamento di 6 selezioni (configurazione massima).

I cassettei sono equipaggiati con motori e spirali indipendenti; ciascuna selezione continuerà a lavorare anche se le altre sono fuori servizio.

POSIZIONAMENTO DISTRIBUTORE

L'apparecchio non è idoneo per installazioni all'esterno, va installato in locali asciutti, con temperature comprese tra i 2° ed i 32° C e non può essere installato in ambienti dove vengano utilizzati getti d'acqua per la pulizia (es.: grandi cucine ecc).

L'apparecchio può essere utilizzato solo in batteria con un altro apparecchio che sia in grado di gestire la funzione "master/slave".

Uno stesso apparecchio "master" può gestire una batteria con due apparecchi in funzione "slave".

Il sistema di ventilazione permette di addossare lo schienale dell'apparecchio, risparmiando spazio, in quanto aspira l'aria da sotto e la scarica da una griglia sul fianco destro. La griglia deve, però, essere completamente libera e non devono esserci ostacoli al flusso dell'aria per almeno 40 cm.

Se questo non fosse possibile, è necessario montare il distanziatore, fornito di corredo, per garantire la distanza minima dalla parete (vedi fig. 2).

Attenzione!

Una ventilazione non corretta può compromettere il buon funzionamento dell'unità refrigerante.

L'apparecchio deve essere posizionato in modo che l'inclinazione massima non superi i 2°.

Eventualmente livellarlo utilizzando gli appositi piedini regolabili.

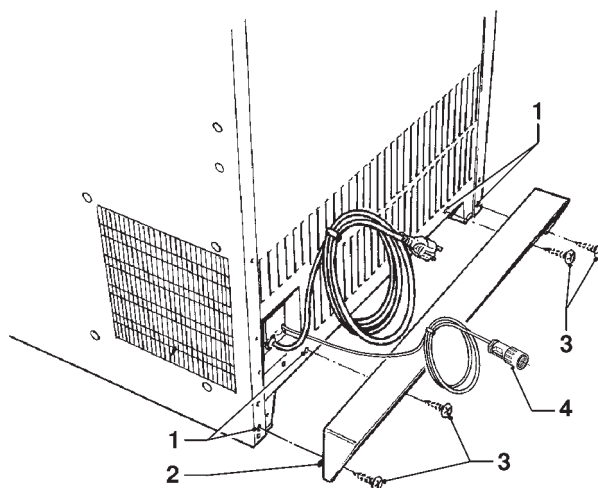


Fig. 2

- 1 - Fori di fissaggio
- 2 - Distanziatore
- 3 - Viti di fissaggio
- 4 - Cavo di connessione Can Ban

AVVERTENZE PER L'INSTALLAZIONE

L'installazione e le successive operazioni di manutenzione devono essere effettuate, solo da personale specializzato ed addestrato all'uso dell'apparecchio, secondo le norme in vigore.

L'apparecchio viene venduto per essere assemblato ad un apparecchio "master".

La composizione della batteria e l'assemblaggio devono essere effettuati solo secondo le indicazioni del costruttore utilizzando, ove necessario, i kit omologati.

L'integrità dell'apparecchio e la rispondenza alle norme degli impianti relativi andrà verificata, almeno una volta l'anno da personale qualificato.

AVVERTENZE PER L'UTILIZZO

Alcuni accorgimenti aiuteranno a rispettare l'ambiente:

- per la pulizia dell'apparecchio utilizzare prodotti biodegradabili;
- smaltire in modo appropriato tutte le confezioni dei prodotti utilizzati per il caricamento e la pulizia dell'apparecchio;
- non esporre l'apparecchio a fonti di calore;
- controllare periodicamente la buona tenuta delle guarnizioni della porta per limitare al massimo dispersioni termiche;
- limitare il più possibile il tempo di apertura della porta durante le operazioni di ricarica per evitare il riscaldamento della cella con conseguente consumo di energia.

AVVERTENZE PER LA DEMOLIZIONE

Qualora l'apparecchio venga destinato alla demolizione, è obbligatorio attenersi alle leggi vigenti per la salvaguardia dell'ambiente. In particolare:

- i materiali ferrosi, plastici o altro vanno smaltiti in depositi autorizzati;
- il materiale isolante va recuperato da ditte specializzate.
- i gas presenti nell'unità refrigerante, di qualsiasi tipo siano (vedi targhetta di identificazione) devono essere recuperati con apposite attrezzature da ditte specializzate.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Tensione di alimentazione	V~	230
Frequenza di alimentazione	Hz	50
Potenza assorbita	W	345
Condizioni massime di funzionamento:		
Temperatura ambiente	°C	32
Umidità relativa	%	65

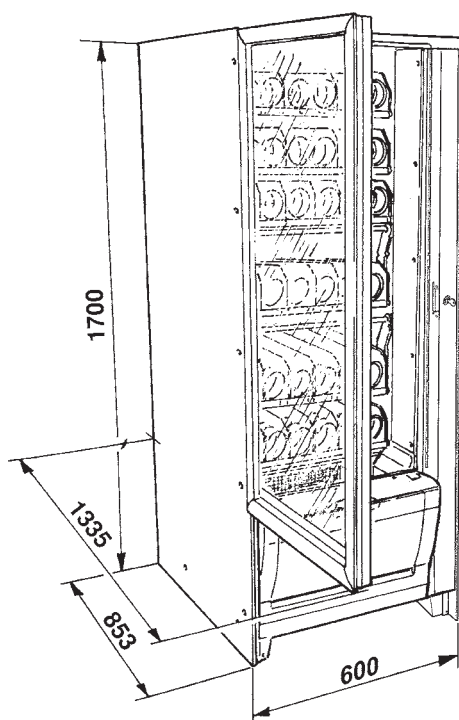
Sistema di refrigerazione :

Potenza frigorifera compressore	W	320
Evaporatore ventilato		
Sbrinamento ciclico programmabile		

DIMENSIONI

Altezza	mm	1700
Larghezza	mm	600
Profondità	mm	854
Ingombro a porta aperta	mm	1335
Peso	kg	165

Fig. 3



CONTROLLI E SICUREZZE

- interruttore generale
- tempo massimo alimentazione motori di vendita
- protezione termica compressore
- fusibili di linea
- fusibili su primario e secondario trasformatore,

ACCESSORI

Sull'apparecchio è possibile montare una vasta gamma di accessori per variane le prestazioni.

I kit di montaggio sono corredati da istruzioni di montaggio e collaudo che vanno scrupolosamente seguite per mantenere la sicurezza dell'apparecchio.

Il montaggio e le successive operazioni di collaudo, devono essere effettuate da personale qualificato, con conoscenza specifica del funzionamento dell'apparecchio sia dal punto di vista della sicurezza elettrica che delle norme igieniche.

CONSUMO DI ENERGIA ELETTRICA

Il consumo di energia elettrica dell'apparecchio dipende da molti fattori quali la temperatura e la ventilazione dell'ambiente dove l'apparecchio stesso è posizionato, la temperatura di caricamento dei prodotti e la temperatura interna alle celle refrigerate

In condizioni medie e cioè:

- temperatura ambiente: 20 °C
- temperatura cella : 8 °C
- temperatura prodotti caricati (apparecchio completamente vuoto) 20 °C

Si sono rilevati i seguenti consumi di energia:

- consumo per ora di stand-by Wh 151

Il consumo di energia calcolato sui dati medi sopra riportati è da ritenersi puramente indicativo.

SERRATURA A COMBINAZIONE VARIABILE

Alcuni modelli sono forniti con una serratura a combinazione variabile.

La serratura è corredata da due chiavi di color argento da utilizzarsi per il normale uso di apertura e chiusura.

E' possibile personalizzare le serrature utilizzando un kit, disponibile come accessorio, che consente di cambiare la combinazione della serratura.

Il kit è composto da una chiave di cambio (nera) della combinazione attuale e da chiavi di cambio (oro) e d'uso (argento) della nuova combinazione.

Confezioni di chiavi di cambio e d'uso con altre combinazioni possono essere fornite a richiesta.

Inoltre, ulteriori confezioni di chiavi d'uso (argento) possono essere richieste specificando la combinazione stampigliata sulle chiavi stesse.

Normalmente va utilizzata solo la chiave d'uso (argento), mentre le chiavi di cambio combinazione (oro) potranno essere conservate come chiave di scorta.

Evitare di utilizzare per la normale apertura la chiave di cambio poiché questo può danneggiare la serratura.

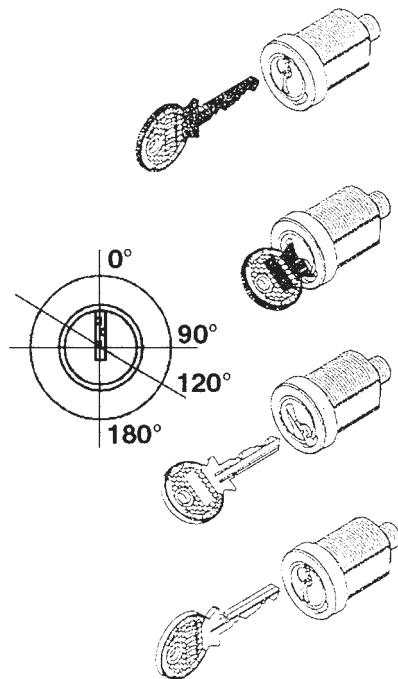
Per cambiare la combinazione:

- aprire la porta dell'apparecchio per evitare di dover forzare la rotazione;
- lubrificare leggermente con uno spray l'interno della serratura;
- inserire la chiave di cambio (nera) attuale e ruotarla fino alla posizione di cambio (tacca di riferimento a 120°);
- estrarre la chiave di cambio attuale ed inserire la chiave di cambio (oro) con la nuova combinazione;
- ruotare fino alla posizione di chiusura (0°) ed estrarre la chiave di cambio.

La serratura ha ora assunto la nuova combinazione.

Le chiavi della vecchia combinazione non sono più utilizzabili per la nuova combinazione.

Fig. 4



Capitolo 1° CARICAMENTO E PULIZIA

INTERRUTTORE GENERALE

Aprendo lo sportello laterale si può accedere all'interruttore (vedi fig. 5) generale che toglie tensione all'impianto elettrico della apparecchiatura per consentire le operazioni di caricamento e pulizia in piena sicurezza.

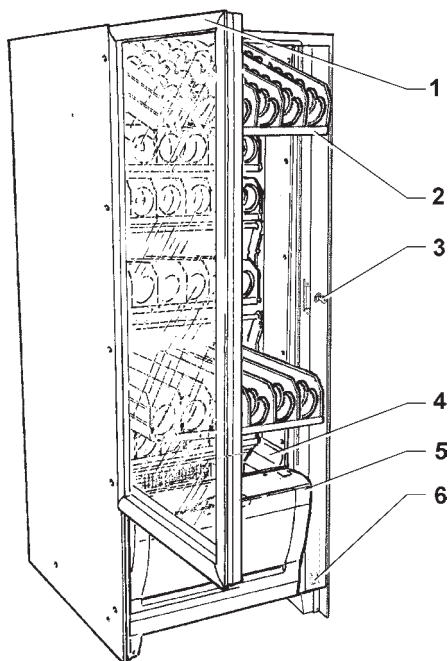


Fig. 5
1 - Impugnatura apertura porta
2 - Vassoio
3 - Serratura
4 - Fotocellule passaggio prodotto (optional)
5 - Vano prelievo prodotti
6 - Interruttore generale

L'apparecchio non è idoneo per installazioni all'esterno, va installato in locali asciutti, con temperature comprese tra i 2° ed i 32° C e non può essere installato in ambienti dove vengano utilizzati getti d'acqua per la pulizia.

Il distributore può essere adibito esclusivamente alla vendita e distribuzione di prodotti confezionati che non abbiano necessità di essere refrigerati per la conservazione.

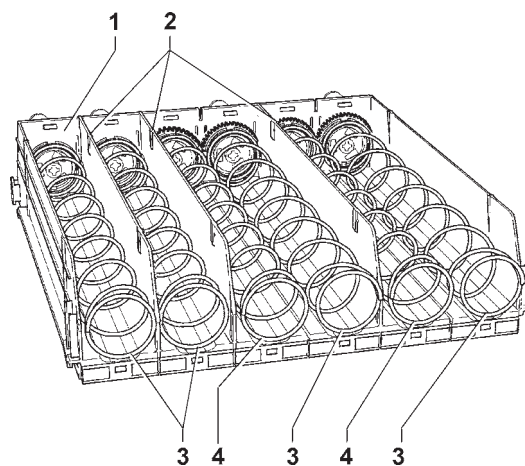
Attenersi scrupolosamente alle indicazioni del produttore riguardanti modalità di conservazione e data di scadenza di ciascun prodotto.

Ogni altro uso è da considerarsi improprio e quindi potenzialmente pericoloso.

CONFIGURAZIONE SPIRALI

In funzione delle dimensioni dei prodotti che si intendono distribuire, ogni apparecchio può essere equipaggiato con un numero variabile di vassoi (max. 6), di cassette e di spirali di distribuzione di diverso passo.

Fig. 6
1 - Vassoio
2 - Sponde mobili
3 - Spirale destra
4 - Spirale sinistra



Le spirali possono essere contenute in cassette da 152 mm. (due spirali, destra e sinistra, per cassetto) per prodotti di grandi dimensioni, o in cassette da 75 mm. (una spirale destra per cassetto) per prodotti dimensioni più ridotte.

Per la distribuzione di stick di caramelle e simili, è possibile impostare per i cassette da 75 mm., utilizzando un'apposita spirale destra dotata di un separatore (vedi fig. 7), la rotazione delle spirali di soli 180° anziché di 360° raddoppiando l'autonomia del cassetto.

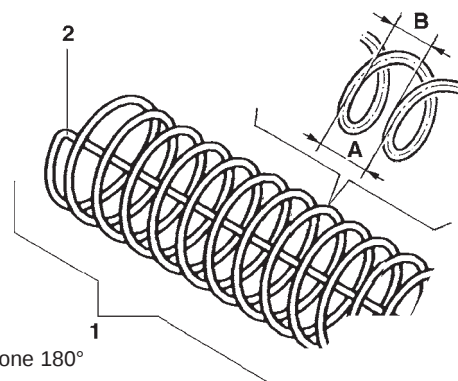


Fig. 7
1 - Spirale per rotazione 180°
2 - Separatore
A - Passo spirale
B - Dimensione massima prodotto

E' possibile anche inserire un separatore anche in spirali già presenti (vedi fig. 8).

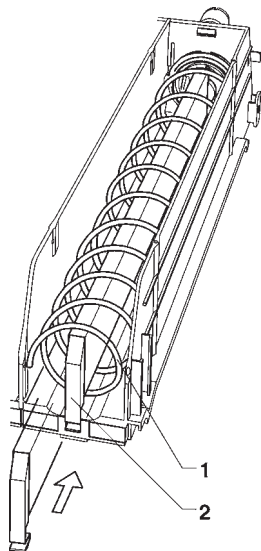


Fig. 8

- 1 - spirale
2 - separatore

L'apparecchio può essere equipaggiato, di serie od utilizzando appositi kit, con cassette piccoli adatti a distribuire lattine, bottiglie di plastica fino a 69 mm di diametro, e tetrapack. da 0,2 l.

I cassette così equipaggiati si possono riconoscere dalla forma del rialzo prodotti (vedi fig. 9).

Alcuni tipi di bottiglie possono essere distribuite senza l'utilizzo di rialzi.

La maggior parte delle bottiglie può essere distribuita senza l'utilizzo di accessori particolari caricando le bottiglie capovolte in modo che il tappo scorra nella scanalatura dei cassette.

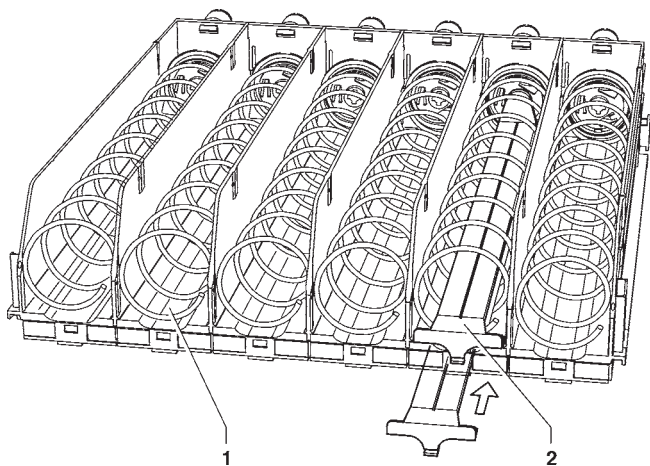


Fig. 9

- 1 - Scanalatura cassette
2 - Rialzo prodotti

Le spirali possono essere posizionate con variazioni di 22,5° gradi tirandole verso il fronte e ruotandole nel senso di espulsione.

Normalmente i prodotti si distribuiscono senza problemi quando l'estremità della spirale è posizionata in basso al centro.

Dalla tabella seguente si possono ricavare le dimensioni di massima (vedi fig. 6), il numero dei prodotti distribuibili, il passo ed il verso delle spirali disponibili.

	A mm.	B mm.	N°
↺↻	80	76	6
	64	60	7
	54	50	8
	46	42	10
	40	36	11
	34	30	13
	30	26	14
	24	20	19
↻	24 (180°)	20	19+19

Di corredo all'apparecchio viene fornita una tabella con l'indicazione della taratura ottimale per i vari tipi di prodotti. La configurazione può essere cambiata operando come descritto nel relativo capitolo.

IGIENE E PULIZIA

In base alle norme vigenti in campo sanitario e di sicurezza l'operatore di un distributore automatico è responsabile dell'igiene e della pulizia dello stesso.

E' buona norma utilizzare prodotti sanificanti (clorodetergenti o simili) per la pulizia delle superfici anche se non direttamente a contatto con gli alimenti.

Alcune parti dell'apparecchio possono essere danneggiate da detergenti aggressivi.

Il costruttore declina ogni responsabilità per danni causati dall'inosservanza di quanto sopra o dall'uso di agenti chimici aggressivi o tossici.

In nessun caso è consentito l'utilizzo di getti d'acqua.

CARICAMENTO PRODOTTI

- Estrarre un vassoio alla volta, sollevandolo e tirandolo verso di se fino a superare lo scivolo di ritenuta. I vassoi superiori si inclineranno verso il basso facilitando il caricamento.

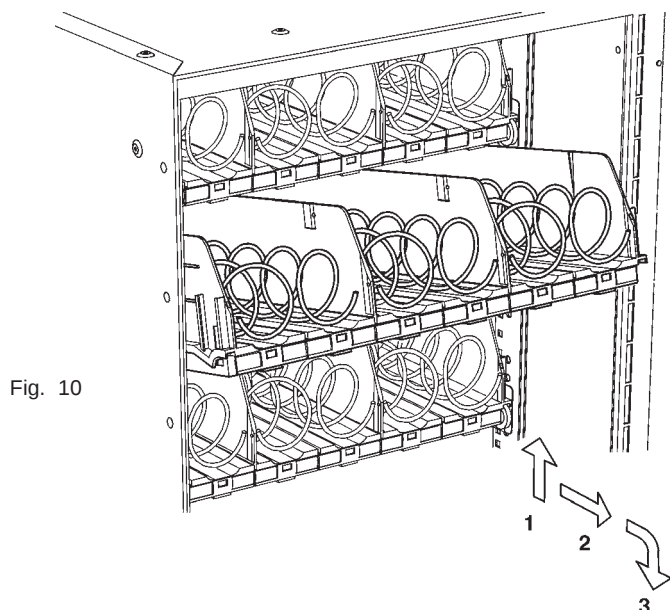


Fig. 10

- Caricare i prodotti dall'esterno verso l'interno, evitando di introdurre confezioni a temperatura superiore a 30°C, assicurandosi che tutti gli spazi siano riempiti. Il fondo del prodotto deve appoggiare sul fondo del compartimento con l'etichetta rivolta verso la vetrina in modo che sia riconoscibile.

Tutti i prodotti si devono inserire facilmente fra le spire, non inserire oggetti troppo grandi.

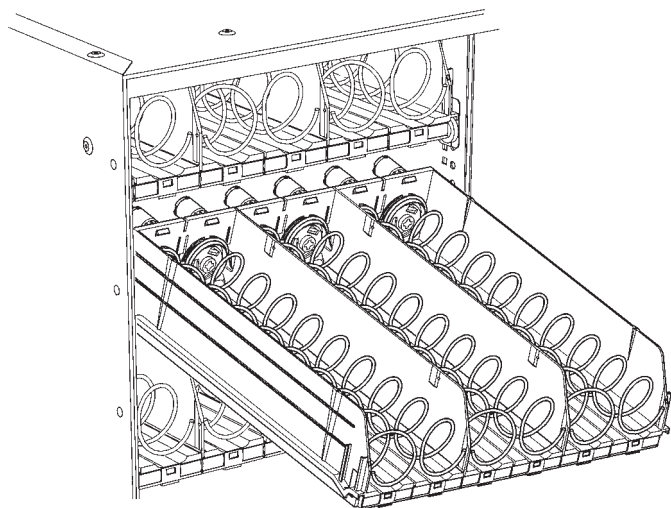


Fig. 11

- Spingere a fondo i vassoi accertandosi che superino lo scivolo di ritenuta.

Il bordo sigillato dei sacchetti può infilarsi sotto la spirale impedendo la caduta del sacchetto stesso.

Ripiegarlo in avanti ed in alto prima di inserirlo nella spirale.

I prodotti più fragili devono essere posizionati nei vassoi più bassi, in modo che non si danneggino con la caduta.

I prodotti particolarmente sottili potranno essere distribuiti solo con l'utilizzo dell'apposito distanziatore

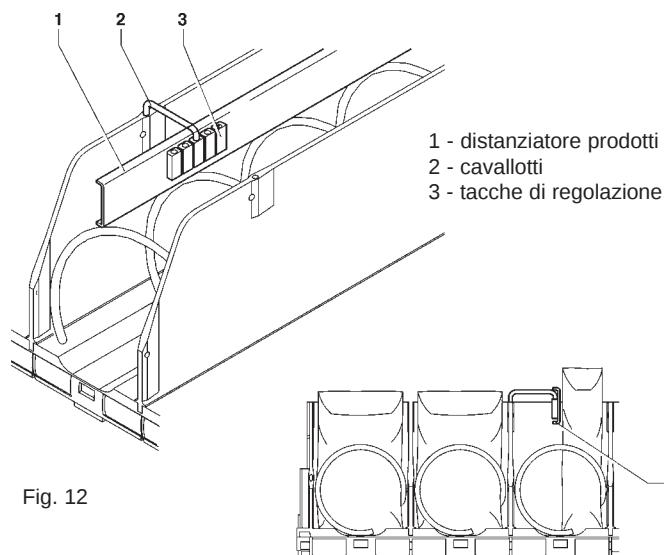


Fig. 12

RUMOROSITÀ

Il livello di pressione acustica continuo, equivalente, ponderato, è inferiore a 70 dB.

ACCENSIONE

Ad ogni accensione dell'apparecchio, l'elettronica controlla il numero di vassoi connessi all'impianto.

Viene controllato anche il numero di cassette effettivamente connesse.

TEMPERATURA DI FUNZIONAMENTO

L'apparecchio può funzionare solo in ambienti con temperature comprese tra i 2 ed i 32 °C.

La temperatura della cella può essere regolata tra gli 8 ed i 20 °C.

Capitolo 2° INSTALLAZIONE

L'installazione e le successive operazioni di manutenzione, devono essere effettuate da personale specializzato, addestrato all'uso dell'apparecchio ed informato dei rischi specifici che tale condizione comporta.

L'apparecchio non è idoneo per installazioni all'esterno, va installato in locali asciutti, con temperature comprese tra i 2° ed i 32° C.

Non può essere installato in ambienti dove vengano utilizzati getti d'acqua per la pulizia (es.: grandi cucine ecc).

L'apparecchio deve essere posizionato in modo che l'inclinazione massima non superi i 2°.

L'umidità relativa non deve superare il 65%.

DISIMBALLAGGIO DEL DISTRIBUTORE

Dopo aver tolto l'imballaggio, assicurarsi dell'integrità dell'apparecchiatura.

Nel caso si riscontrino danni al distributore notificarli immediatamente al corriere e non utilizzare l'apparecchiatura stessa.

I materiali di imballaggio (sacchetti di plastica, polistirolo espanso, chiodi ecc.) non devono essere lasciati alla portata dei bambini in quanto potenziali fonti di pericolo.

I materiali di imballaggio andranno smaltiti in depositi autorizzati affidando il recupero di quelli riciclabili a ditte specializzate.

Se il distributore è stato coricato durante il trasporto, lasciar trascorrere almeno un'ora prima di allacciarlo alla rete.

BATTERIA MASTER/SLAVE

L'apparecchio, non disponendo di una propria interfaccia utente, deve essere necessariamente collegato ad un altro distributore con funzioni di master.

L'apparecchio master deve necessariamente disporre di tastiera numerica per consentire le operazioni di programmazione e vendita della batteria.

E' possibile configurare come master anche distributori con pulsantiera a selezione diretta utilizzando la tastiera numerica fornita con l'apparecchio.

La batteria può anche essere di tre distributori di cui uno master e due slave; in questo caso sarà necessario impostare i numeri di selezione dei due apparecchi slave con tre cifre.

Le configurazioni tipiche sono perciò:

A - Master con pulsantiera diretta (con aggiunta di tastiera numerica)+ slave senza interfaccia; tutti i componenti necessari a questa configurazione sono in dotazione all'apparecchio.

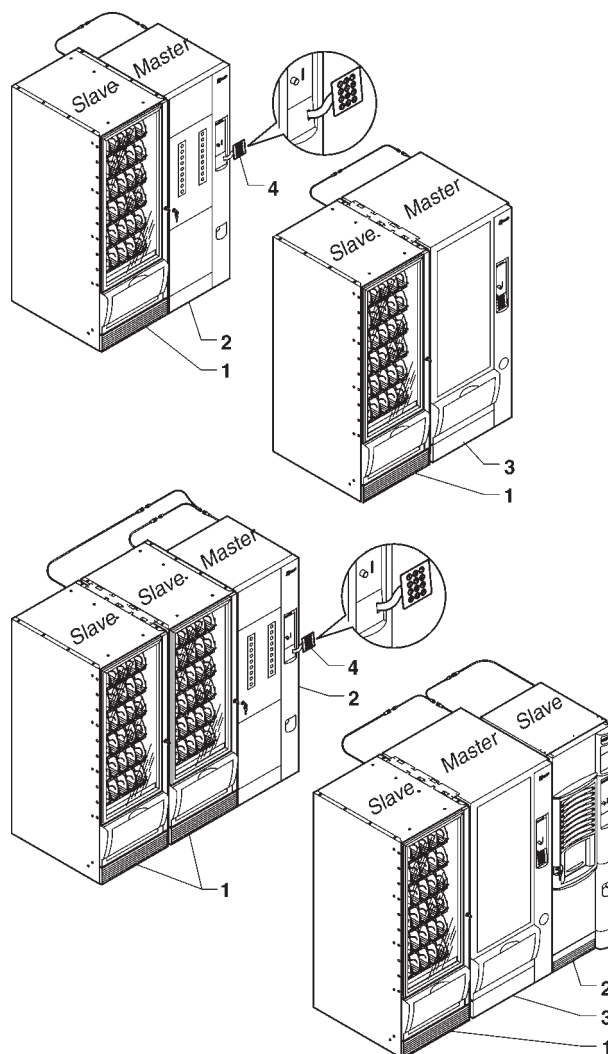


Fig. 13

- 1 - D.A. senza interfaccia
- 2 - D.A. con pulsantiera diretta
- 3 - D.A. con tastiera numerica
- 4 - tastiera numerica aggiuntiva

Tramite appositi kit è possibile configurare anche:

- B - Master con tastiera numerica + slave senza interfaccia
- C - Master con pulsantiera diretta (con aggiunta di tastiera numerica)+ 2 slave senza interfaccia
- D - Master con tastiera numerica + slave con tastiera diretta+ slave senza interfaccia.

Importante!

Nell'assemblare le batterie è necessario tener conto delle griglie di aerazione dei sistemi refrigeranti.

Se le griglie risultassero coperte sarà indispensabile montare il distanziatore di corredo (vedi fig. 2). Sono disponibili kit specifici per i vari modelli per chiudere lo spazio vuoto tra il mobile e la parete.

Attenzione!

Non spostare i distributori quando sono assemblati.

Non è possibile sollevarli o spingerli facendoli strisciare sul pavimento ne tantomeno trasportarli senza separare i vari apparecchi.

COLLEGAMENTO DISTRIBUTORI

Accertarsi che il distributore master sia scollegato dalla rete elettrica.

- Asportare la pretranciatura dallo schienale esterno ed eliminare eventuali bave presenti sulla lamiera.
- Introdurre il cavo can bus all'interno del mobile e fissare la piastrina porta connettore allo schienale con 2 viti.
- Dal lato anteriore del distributore automatico, praticare nel fianco sinistro del mobile un foro diametro 10 mm.
- Asportare la copertura del pannello elettrico e collegare il connettore del cavo can bus al connettore "J4" o "J6" presente sulla scheda attuazioni. Fissare il cavo e rimontare i particolari asportati.

COLLEGAMENTO TASTIERA NUMERICA

Se l'apparecchio master è del tipo a pulsantiera diretta è necessario montare la tastiera numerica (vedi fig. 18) procedendo come segue:

- forare la porta utilizzando l'apposita pretranciatura per permettere il passaggio del cablaggio della tastiera numerica.
- Incollare la tastiera avendo cura di non lasciare bolle d'aria.
- collegare il cablaggio della tastiera al connettore J16 presente sulla scheda C.P.U.

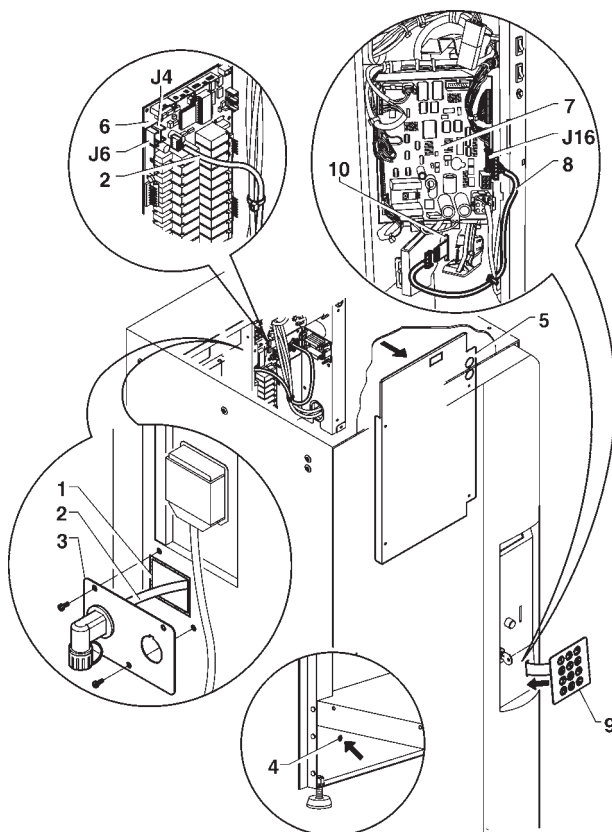


Fig. 14

- 1 - pretranciatura
- 2 - cavo can bus
- 3 - piastrina porta connettore
- 4 - foro fissaggio apparecchi
- 5 - copertura pannello elettrico
- 6 - scheda attuazioni
- 7 - scheda C.P.U.
- 8 - cablaggio tastiera
- 9 - tastiera numerica
- 10 - tranciatura per flat tastiera

ASSEMBLAGGIO DISTRIBUTORI

Per l'assemblaggio dei distributori master e slave operare come segue:

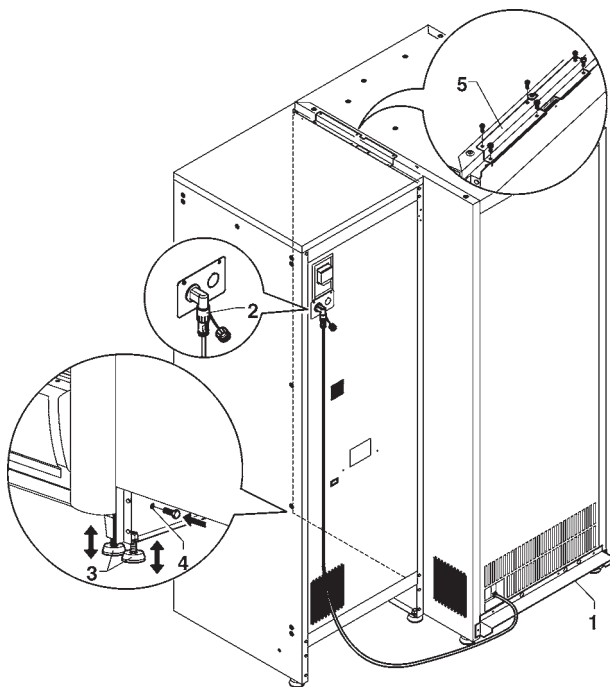
- Verificare che le griglie di ventilazione laterale degli apparecchi dotati di gruppo refrigerante siano completamente libere. Nel caso la disposizione che si intende adottare copra, anche parzialmente, le griglie di ventilazione sarà necessario montare il distanziatore (vedi fig. 15) fornito di corredo.

Importante!

La batteria dovrà comunque mantenere una distanza minima di 4 cm dalla parete per permettere la regolare ventilazione.

Fig. 15

- 1 - distanziatore
- 2 - connettori cavo can bus
- 3 - piedini regolabili
- 4 - foro di fissaggio (da praticare)
- 5 - staffa aggancio apparecchi



- Accertarsi che gli apparecchi non superino l'inclinazione di 2°; eventualmente livellarli utilizzando gli appositi piedini forniti di corredo; i piedini andranno regolati in modo da mantenere gli apparecchi affiancati alla medesima altezza.
- Fissare la staffa di aggancio al fianco sinistro dell'apparecchio master e posizionarlo vicino al distributore; collegare i connettori cavo can bus esterno.
- Allineare il fronte dei due distributori automatici prestando attenzione a non tirare il cavo can bus esterno e a non danneggiare il mobile con la staffa di aggancio sporgente.
- Fissare la staffa di aggancio al cielo dell'apparecchio slave. Fissare i due distributori con la vite alla base.

COLLEGAMENTO ELETTRICO

L'apparecchio è predisposto per il funzionamento elettrico con una tensione monofase di 230 V~ ed è protetto con fusibili da T6,3 A.

Per ogni apparecchio della batteria è necessario predisporre un punto di presa di corrente.

Non è possibile allacciare più apparecchi sulla stessa presa.

Per l'allacciamento accertarsi che i dati di targa di ogni apparecchio siano rispondenti a quelli di rete, in particolare:

- il valore della tensione di alimentazione sia compreso nei limiti raccomandati per i punti di collegamento;
- gli interruttori generali abbiano caratteristiche idonee a sopportare il carico massimo richiesto ed assicurino una disinserzione onnipolare dalla rete con una distanza di apertura dei contatti di almeno 3 mm.

Gli interruttori, le prese di corrente e le relative spine devono essere collocati in posizione accessibile.

La sicurezza elettrica dell'apparecchio è assicurata soltanto quando lo stesso è correttamente collegato ad un efficace impianto di messa a terra come previsto dalle vigenti norme di sicurezza.

E' necessario verificare questo fondamentale requisito di sicurezza e, in caso di dubbio, richiedere un controllo accurato dell'impianto da parte di personale professionalmente qualificato.

Il cavo di alimentazione è del tipo con spina non separabile. L'eventuale sostituzione del cavo di collegamento (vedi fig. 16) dovrà essere effettuata solo da personale qualificato utilizzando solo cavi del tipo HO5 RN - F o HO5 V V-F oppure H07 RN-F 3x1-1,5 mm² di sezione.

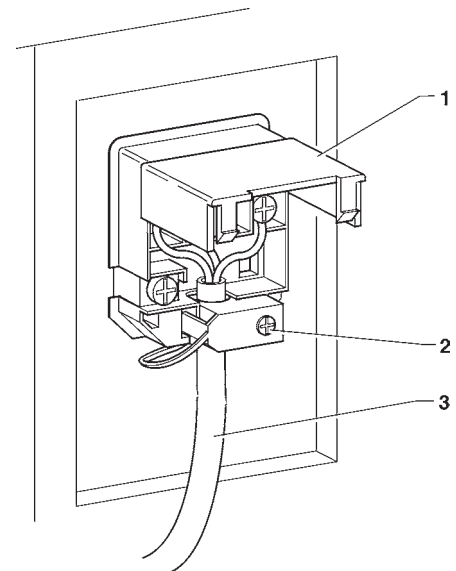


Fig. 16

- 1 - Coperchietto sollevabile
- 2 - Morsetto fissacavo
- 3 - Cavo di rete

E' vietato l'uso di adattatori, prese multiple e/o prolunghie.

IL COSTRUTTORE DECLINA OGNI RESPONSABILITA' PER DANNI CAUSATI DALLA INOSSERVANZA DELLE PRECAUZIONI SOPRA RIPORTATE.

COMANDI E INFORMAZIONI

L'apparecchio è utilizzabile solo come macchina slave per cui le funzioni di comando sono delegate all'apparecchio master.

L'interruttore generale, di tipo manuale, spegnere l'apparecchio in caso di interventi di manutenzione.

Le informazioni per l'utente (prezzo di vendita e numero di selezione) sono indicate con targhette autoadesive da apporre davanti alle spirali durante la fase di installazione.

COMPONENTI INTERNI

Il gruppo evaporatore posto sul ripiano del mobile, è costituito da due ventilatori, dall'evaporatore, dal convogliatore dell'aria e dalla vaschetta di raccolta acqua posta sotto l'evaporatore stesso.

La scheda C.P.U. (central process unit) situata in basso a destra all'interno del distributore provvede a gestire le varie funzioni ed a colloquiare con la scheda C.P.U. dell'apparecchio master.

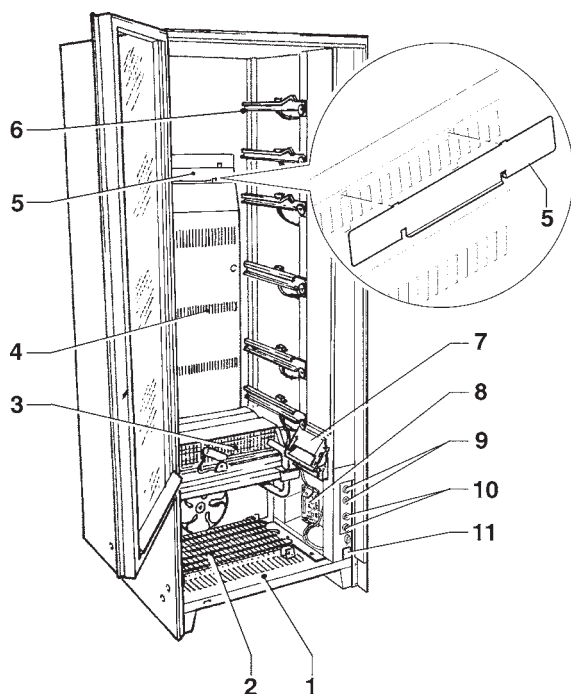


Fig. 17

- 1 - Alloggiamento vano prelievo prodotti
- 2 - Condensatore gruppo refrigerante
- 3 - Evaporatore gruppo refrigerante
- 4 - Griglie distribuzione aria fredda
- 5 - Copertura asportabile griglia
- 6 - Guide vassoi
- 7 - Fotocellule passaggio prodotto
- 8 - Scheda C.P.U.
- 9 - Fusibili trasformatore
- 10 - Fusibili di rete
- 11 - Interruttore generale

Il gruppo refrigerante è situato nella parte inferiore del mobile.

Asportando la copertura dell'ultima griglia di ventilazione (vedi fig. 17) la circolazione d'aria consente di ottenere una temperatura uniforme, compresa tra 9° e 12° C, all'interno della cella.

Coprendo la griglia di ventilazione la temperatura nella cella si diversifica fra i tre vassoi superiori (12°÷16°) ed i tre vassoi inferiori (8°÷10°).

Lo sbrinamento del gruppo refrigerante avviene automaticamente ogni 6 ore. Il tempo è, comunque, programmabile.

Il pannello elettrico, posto nella parte inferiore del mobile, alloggia la scheda relè che aziona il compressore, i fusibili di protezione, l'interruttore generale il trasformatore e la scheda C.P.U.

INTERRUTTORE GENERALE

Nel pannello elettrico (vedi fig. 27) è montato un interruttore manuale che toglie tensione all'impianto elettrico della apparecchiatura,

fatta eccezione della morsettiera di appoggio cavo linea, dei fusibili di linea e della zona dell'interruttore stesso.

Prima di togliere la copertura di queste parti (evidenziate dall'apposita targhetta) è necessario disinserire l'interruttore esterno.

Tutte le operazioni che richiedono l'apparecchio in tensione a porta aperta devono essere eseguite da personale qualificato ed informato dei rischi specifici che tale condizione comporta.

CONFIGURAZIONE BATTERIA

Gli apparecchi non sono inizialmente configurati per il funzionamento in batteria; è perciò necessario impostare nel software le opzioni necessarie.

Dopo aver completato il collegamento tra gli apparecchi ed alla rete, accendere solo l'apparecchio master.

Accedere al menu del tecnico funzione master/slave e scegliere il tipo di slave per definire il numero di cifre che definiscono la selezione.

Due cifre (XX) sono consigliabili se la batteria ha un unico apparecchio con selezione numerica.

Se gli slave sono due è consigliabile usare tre cifre (0XX, 9XX) per distinguere i gruppi di selezione.

Accendendo lo slave relativo alla scelta effettuata, il master comunicherà se la procedura è andata a buon fine. Ripetere la procedura per configurare l'eventuale secondo slave, evitando di configurare due slave allo stesso modo.

La configurazione andrà effettuata tutte le volte che si inizializza l'apparecchio master.

Se si rendesse necessario cambiare la configurazione di uno slave, accedere alla funzione del master che riporta gli slave accesi nella condizione di non configurati.

Dopo la configurazione è possibile accedere dal master ai menu del caricatore e del tecnico degli slave.

Alla pressione del tasto di programmazione sul master, il software chiede all'utente di scegliere il tipo di distributore a cui vuole accedere.

MODALITÀ DI FUNZIONAMENTO

Il software di controllo dell'apparecchio ha tre diversi livelli di funzionamento e cioè:

- normale funzionamento;
- menu del caricatore;
- menu del tecnico.

A seconda della modalità di funzionamento le funzioni del display e della tastiera poste sull'apparecchio master cambiano come descritto nei paragrafi successivi.

INTERFACCIA OPERATORE

L'interazione tra sistema ed operatore avviene utilizzando le seguenti componenti poste sull'apparecchio l'apparecchio master :

- Display a cristalli liquidi (LCD) (numero di righe e di caratteri dipendono dal tipo di master).
- Pulsantiera esterna configurata via software con tasti numerici da 0 a 9 che, nei menu del caricatore e del tecnico, assumono le seguenti funzioni:

Tasti numerici

Da 1 a 7 consentono di selezionare direttamente una voce dei menu digitando il numero corrispondente rilevabile dalle tabelle riepilogative in appendice a questo manuale.

Tasto menu successivo Ⓢ:

“↓” permette di passare all'opzione di menu successiva. Nel caso di gestione dei comandi permette di variare, dove richiesto, lo stato di un Dato Logico o in caso di Dato Numerico di scrivere il valore 0.

Tasto menu precedente Ⓡ:

“↑” permette di passare all'opzione di menu precedente. Nel caso di gestione dei comandi permette di variare, dove richiesto, lo stato di un Dato Logico o in caso di Dato Numerico di scrivere il valore 8.

Tasto conferma ⓔ:

“➡” permette di passare da un menu ad un sottomenu oppure di confermare l'esecuzione di un comando. Nel caso di Dato Logico permette di confermare lo stato presente sul display.

Tasto uscita Ⓢ:

“←” permette di ritornare da un sottomenu al menu di livello superiore, oppure di non eseguire il comando attivo al momento.

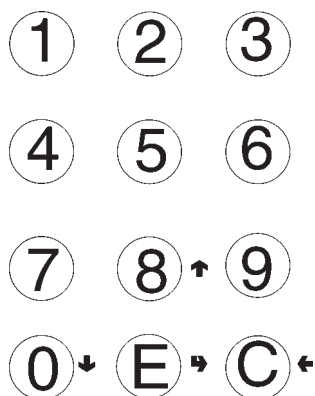


Fig.18

NORMALE FUNZIONAMENTO

L'apparecchio si predispone in normale funzionamento se l'alimentazione di rete è collegata e l'interruttore generale è acceso.

La lampada di illuminazione si accende e sul display del master vengono visualizzati i messaggi destinati all'utente.

MENU DEL CARICATORE

L'apparecchio si predispone in modalità "caricatore" premendo il pulsante accesso menu sull'apparecchio master e selezionando su quale apparecchio intervenire.

Con i tasti “↑” e “↓” si scorrono le voci del menu manutenzione che consente:

“Statistiche”	Rilevazione dati, Visualizzazione
“Prezzi Singoli”	Variazione del prezzo di una selezione
“Selezioni speciali”	Selezioni virtuali Restituzione del prezzo virtuale Selezioni bimotori Parametri fotocellule
“Test”	Selezione di test Prova motori Autotest
“EVADTS”	Connessione

Se un menu non è abilitato in programmazione, compare il titolo nell'elenco ma non è possibile accedervi.

Tasto prezzi Ⓢ

Con il tasto Ⓢ si accede, se la funzione è stata abilitata nel menu “Programmazione”, direttamente all'abbinamento prezzi-selezioni di fascia oraria 0.

STATISTICHE

I dati sul funzionamento dell'apparecchio vengono memorizzati sia in contatori generali sia in contatori relativi che possono essere azzerati senza perdere i dati totali.

STAMPA

Collegando una stampante seriale RS232 con Baud rate 9600, 8 bit di dato, nessuna parità, 1 bit di stop alla presa seriale posta sulla scheda pulsanti è possibile stampare tutte le statistiche e cioè:

totali

- contatore per singola selezione
- contatore per fasce
- contatore guasti
- errori fotocellula
- errori motori
- errori blocco vano prelievo

relativi

- contatore per singola selezione
- contatore per fasce
- contatore guasti
- errori fotocellula
- errori motori
- errori blocco vano prelievo

Sulla stampa vengono riportati anche i dati relativi all'apparecchio e cioè:-

- data/ora della stampa
- nome macchina
- versione software
- codice gestore
- codice macchina
- data installazione.

Per collegare la stampante operare come segue:

- premere il tasto stampa conferma “” viene visualizzata la richiesta di conferma “Confermi?”;
- collegare la stampante prima di confermare;
- premendo il tasto di conferma “” la stampa avrà inizio.

VISUALIZZAZIONE

Premendo il tasto conferma “” vengono visualizzati in sequenza i dati descritti nel paragrafo stampa statistiche.

AZZERAMENTO STATISTICHE RELATIVE

Le statistiche possono essere azzerate per i contatori relativi in modo globale (tutti i tipi di dati) o in modo selettivo per:

- selezioni
- guasti
- errori fotocellula
- errori motori
- errori blocco vano prelievo

Premendo il tasto conferma “” viene visualizzata la richiesta di conferma “Confermi?” lampeggiante.

Premendo il tasto di conferma “” viene visualizzato per alcuni secondi il messaggio “Esecuzione” e le statistiche sono azzerate.

PREZZI PER SINGOLE SELEZIONI

Con questa funzione è possibile variare il prezzo di vendita per ogni selezione a seconda della fascia oraria.

Con il tasto @ si accede, se la funzione è stata abilitata nel menu “Programmazione”, direttamente all'abbinamento prezzi-selezioni.

SELEZIONI SPECIALI

SELEZIONI VIRTUALI

Con questa funzione viene definita una coppia di selezioni che può essere venduta ad un prezzo diverso dalla somma dei prezzi delle due selezioni, utilizzando un unico numero di selezione. Sono programmabili 10 selezioni virtuali (da 70 a 79).

RESTITUZIONE PREZZO VIRTUALE

Con questa funzione è possibile definire, nel caso di fallimento della seconda erogazione di una selezione virtuale, di non incassare il prezzo della seconda selezione (solo se sono utilizzati sistemi di pagamento MDB o validatori). Con gli altri sistemi di pagamento, è possibile stabilire se rendere o meno l'intero importo.

SELEZIONI CON DUE MOTORI

L'apparecchio può essere predisposto per la distribuzione di prodotti lunghi è possibile montare i separatori in modo che utilizzando due motori per una singola selezione.

Con questa funzione è possibile associare il funzionamento di due motori, specificando il numero della selezione e del secondo motore.

Il primo numero di motore sarà il numero della selezione, mentre il numero di selezione del motore associato resterà disabilitato.

Importante!

Dopo l'intervento di un guasto ai motori di queste selezioni, è necessario seguire la procedura di configurazione macchina del menu “Spirali/Selezioni”

RILEVAZIONE DISTRIBUZIONE

Sull'apparecchio può essere presente (di serie od optional a seconda dei modelli) un dispositivo che, con fotocellule, rileva il passaggio dei prodotti distribuiti.

Con questo dispositivo montato è possibile, in caso di mancata rilevazione della distribuzione di un prodotto:

- impostare un tempo di rotazione della spirale oltre il fine corsa per superare eventuali inceppamenti;
- restituire o meno l'importo pagato;
- bloccare l'effettuazione di ulteriori selezioni sulla spirale interessata.

TEST

SELEZIONI

Con questa funzione è possibile simulare la normale distribuzione di prodotti senza introdurre il relativo importo per verificare il funzionamento della rotazione delle spirali premendo i pulsanti di selezione.

PROVA MOTORI

Attua in sequenza tutti i motori, visualizzando sul display il numero della selezione interessata.

AUTOTEST

Nel software è implementata una funzione per verificare, in modo semiautomatico, il corretto funzionamento di alcuni dispositivi.

Alcuni dei controlli avvengono automaticamente altri necessitano dell'azionamento manuale del componente controllato; premendo il pulsante  si passa al controllo successivo.

I dispositivi controllati sono:

“Temperatura”

Viene visualizzato il valore della temperatura rilevato dalla sonda.

In caso di interruzione viene visualizzato il valore -11.0

In caso di corto circuito viene visualizzato il valore 41.0.

 per avanzare.

“Buzzer”

Viene emessa una serie di suoni.

“Compressore”

Con i tasti  e  viene attivato e disattivato il compressore.

“Selezioni”

Vengono attivate in sequenza tutte le selezioni.

“Fotocellule”

Se è presente il dispositivo per la rilevazione del passaggio dei prodotti, vengono controllate la lettura e l'interruzione del fascio luminoso.

“Blocco Vano”

Se è presente il dispositivo di blocco dell'apertura del vano di prelievo, con i tasti  e  viene bloccata e sbloccata l'apertura del vano.

TRASFERIMENTO EVADTS

Attivando questa funzione, l'apparecchio si mette in attesa della connessione con un dispositivo per l'acquisizione statistiche EVADTS.

MENU DEL TECNICO

Con le procedure di programmazione descritte in questa sezione è possibile impostare tutte le variabili relative alla configurazione dell'apparecchio.

Per accedere, è necessario premere il pulsante di programmazione del master ed inserire l'identificativo dell'apparecchio che si predispone in modalità "menu caricatore." Premere il tasto  dal menu caricatore.

N.B. Premendo il tasto  nuovamente dal menu del tecnico, si ritorna al modo "caricatore".

I tasti  e  si scorrono le voci del menu tecnico che consente:

Guasti	Lettura guasti Reset guasti Errori motori Stato motori Reset errori motori	Statistiche	Visualizzaz. parziali totali
			Cancellazione parziali totali
			Visual. relat. parziali totali
			Cancel. relat. parziali totali
			Stampa relat. parziali totali
			Cancellazione parziali totali
		Test	Selezioni complete Prova motori Autotest
Prog. parametri	Cash	Prezzi Master/Slave Punto decimale Bonus	Varie
	Spirali/Selez.	Configurazione Selez. virtuali Restit. prezzo virtuale Selezioni bimotori Codice prodotto	EVADTS
	Fotocellule	Tempo assest.spirali Restit. soldi Gestione vuoto spirali	AnagraficaD.A.Data installaz. Codice D.A. Codice Gestore
	Blocco vano	Modo funzionamento Tempo di sblocco Tempo fuori servizio F.S. se aperto	Inizializzazione
	Param. freddo	Temperatura Sbrinamento Gruppo refriger.	codice pass codice security connessione
	Display	Lingua Stringhe personaliz.	
	Varie	Password Energy saving Mascheramento menu	

GUASTI ATTUALI

LETTURA

Quando il display è posizionato sulla funzione “Guasti” premendo il tasto di conferma “” vengono visualizzati i guasti presenti.

Se non vi sono guasti presenti, la pressione del tasto di conferma “” visualizzerà la scritta “Fine guasti”.

I guasti controllati sono:

Compressore

L'apparecchio va in blocco se il compressore funziona per più di ventiquattro ore consecutive.

Dati RAM

Una o più aree della memoria RAM contengono dati alterati che sono stati corretti con i valori di default.

L'apparecchio continua a funzionare, ma è preferibile procedere all'inizializzazione appena possibile.

Sonda

L'apparecchio va in blocco dopo 5 minuti se la sonda di temperatura interna è interrotta; sul display verrà data l'indicazione di -11 ° C di temperatura.

L'apparecchio va in blocco dopo 1 ora se viene rilevato un corto circuito della sonda; in questo caso il display visualizzerà la temperatura di +41° C.

Errore motori

Con questa funzione vengono visualizzati per circa 1 secondo i motori in errore.

Lo scorrimento tra tutti i motori eventualmente in errore avviene automaticamente.

Nota:

Riaccendendo l'apparecchio i motori eventualmente bloccati vengono rilevati come non presenti.

Blocco vano prelievo

Se la funzione “sblocco vano su erogazione” ed il parametro “fuori servizio se aperto” sono attivi, l'apparecchio va in blocco se il dispositivo di bloccaggio del vano di prelievo rimane bloccato in chiusura o non si richiude entro il tempo programmato.

Stato motori

Con questa funzione è possibile conoscere l'ultimo guasto che si è verificato su ogni spirale, anche se la configurazione dell'apparecchio prevede la posizione vuota.

Le condizioni in cui si può trovare un motore sono:

- motore funzionante;
- motore non presente; quando il motore non viene rilevato all'accensione della macchina.
- motore scollegato; quando un motore rilevato all'accensione non viene rilevato durante l'erogazione.
- motore bloccato; quando l'interruttore di posizionamento non viene azionato entro il tempo di “time out”.
- spirale vuota; quando , con il dispositivo di controllo avvenuta erogazione montato, non viene rilevato il prodotto erogato.

Nota:

Riaccendendo l'apparecchio i motori eventualmente bloccati vengono rilevati come non presenti.

RESET

Confermando la funzione tutti i guasti eventualmente presenti vengono azzerati.

PROGRAMMAZIONE PARAMETRI

CASH

Con questo gruppo di funzioni è possibile gestire tutti i parametri relativi ai sistemi di pagamento ed ai prezzi di vendita.

PREZZI DELLE SELEZIONI

Per ogni selezione è possibile impostare quattro prezzi diversi che entrano in funzione a seconda delle fasce orarie, se impostate.

I prezzi possono essere, per ognuna delle 4 fasce orarie, programmati (da 0 a 65.535) sia in modo globale (prezzo uguale per tutte le selezioni) sia per singola selezione.

Dovendo vendere la maggior parte dei prodotti allo stesso prezzo, sarà perciò conveniente programmare il prezzo in modo globale e cambiare il prezzo alle selezioni con diverso prezzo di vendita.

FASCE ORARIE

Sono previste quattro fasce orarie programmabili per la vendita dei prodotti a prezzi diversi.

Le fasce orarie sono programmabili per ora (da 00 a 23) e per minuti da 00 a 59) di inizio e di fine.

Se i valori di inizio e fine fascia sono uguali a 00.00 la fascia è disabilitata.

L'orario di riferimento è dato da un orologio interno programmabile per:

giorno/mese/anno giorno settimana 1-7

e successivamente

ora/minuti/secondi.

MASTER/SLAVE

Il sistema di controllo dell'apparecchio è predisposto per l'allacciamento in batteria con un altri distributori automatici.

Questa funzione permette di inviare al master le informazioni necessarie alla gestione del sistema di pagamento.

RESTO IMMEDIATO

Normalmente l'incasso dell'importo relativo ad una selezione viene effettuato dopo che l'apparecchio invia il segnale di "Selezione riuscita".

Abilitando questa funzione, disabilitata di default, il segnale di incasso viene inviato all'inizio dell'erogazione.

SLAVE PRICE HOLDING

Nel caso che sul master sia impostato un sistema di pagamento Executive in modalità "price holding" l'informazione va impostata anche nel software della macchina slave.

SELEZIONI ABBINATE

Per selezione abbinata si intende l'associazione di due selezioni, una dello slave e una del master, ad uno stesso numero (da 80 a 89) vendibile ad un unico prezzo, diverso dalla somma dei prezzi delle due selezioni.

Nel caso di batterie con due slave che lavorano con selezioni a tre cifre, la prima cifra (0 o 9) viene visualizzata automaticamente.

Il menu relativo consente di abbinare una selezione slave (da 10 a 79) ad una selezione master (da 01 a 18 o da 10 a 79 a seconda del tipo di tastiera).

Se una delle due selezioni non è disponibile la selezione abbinata non viene erogata. Se sul master non è attiva l'opzione resto immediato è possibile che la prima selezione fallisca. In questo caso viene comunque restituito l'intero importo. Se fallisce la seconda è possibile decidere se trattenere o restituire l'intero importo attivando o meno l'opzione "Restituzione resto virtuale".

SPIRALI/SELEZIONI

Con questo gruppo di funzioni si possono definire i parametri di controllo delle selezioni

CONFIGURAZIONE MACCHINA

Con questa funzione vengono riconosciute e memorizzate il numero e le posizioni dei vassoi e dei motori di selezione.

SELEZIONI VIRTUALI

Con questa funzione viene definita una coppia di selezioni che può essere venduta ad un prezzo diverso dalla somma dei prezzi delle due selezioni, utilizzando un unico numero di selezione. Sono programmabili 10 selezioni virtuali (da 70 a 79).

Nel caso di batterie con due slave che lavorano con selezioni a tre cifre, la prima cifra (0 o 9) viene visualizzata automaticamente.

RESTITUZIONE PREZZO VIRTUALE

Con questa funzione è possibile definire, nel caso di fallimento della seconda erogazione di una selezione virtuale, di non incassare il prezzo della seconda selezione (solo se sono utilizzati sistemi di pagamento MDB o validatori). Con gli altri sistemi di pagamento, è possibile stabilire se rendere o meno l'intero importo.

SELEZIONI CON DUE MOTORI

Per la distribuzione di prodotti lunghi è possibile montare i separatori in modo che utilizzando due motori per una singola selezione.

Con questa funzione è possibile associare il funzionamento di due motori, specificando il numero della selezione e del secondo motore..

Il primo numero di motore sarà il numero della selezione, mentre il numero di selezione del motore associato resterà disabilitato.

Importante!

Dopo l'intervento di un guasto ai motori di queste selezioni, è necessario seguire la procedura di configurazione macchina del menu "Spirali/Selezioni"

CODICE PRODOTTO

Con questa funzione è possibile assegnare ad ogni spirale un codice di identificazione di 4 cifre per l'elaborazione delle statistiche.

PARAMETRI FOTOCELLULE

Sull'apparecchio può essere presente (di serie od optional a seconda dei modelli) un dispositivo che, con fotocellule, rileva il passaggio dei prodotti distribuiti.

Con questo dispositivo montato è possibile controllare:

- Errore prima dell'erogazione; quando all'inizio della selezione il fascio delle fotocellule non viene letto.
- Errore dopo erogazione; quando il motore va in guasto durante l'erogazione.
- Errore no prodotto; quando il dispositivo non rileva il passaggio del prodotto durante l'erogazione.

In questi casi è possibile programmare l'apparecchio per:

- impostare un tempo di rotazione di ogni spirale per assestamento ulteriore alla normale rotazione;
- restituire o meno l'importo pagato;
- bloccare l'effettuazione di ulteriori selezioni sulla spirale interessata.

PARAMETRI BLOCCO VANO DI PRELIEVO

Sul vano di prelievo può essere montato (di serie od optional a seconda dei modelli) un dispositivo di blocco del vano prelievo prodotti.

Questa funzione permette di decidere se lasciare il vano "sempre libero" o se "sbloccarlo su erogazione".

In modalità "sblocca su erogazione" il portello si sblocca solo per un certo tempo, programmabile da 1 a 10 minuti, dopo ogni erogazione. In questo caso può essere abilitata la funzione che pone l'apparecchio fuori servizio per un certo tempo, programmabile da 1 a 10 minuti, nel caso il portello resi aperto.

L'apparecchio va fuori servizio nel caso che il dispositivo di blocco risulti sempre chiuso durante un'erogazione.

PARAMETRI REFRIGERAZIONE

Il funzionamento del sistema refrigerante è programmabile per le seguenti funzioni.

TEMPERATURA

E' possibile impostare il valore della temperatura interna all'apparecchio durante il normale funzionamento direttamente in °C (da 8 a 20, 8 di default).

Lo scostamento differenziale dalla temperatura definita con la funzione precedente per l'avvio/arresto del gruppo refrigerante è di 2°C.

SBRINAMENTO

La funzione prevede un ciclo di sbrinamento (spegnimento del gruppo refrigerante, indipendentemente dalla temperatura) di 20 minuti. L'intervallo di tempo tra un ciclo e l'altro è programmabile da 0 99 ore (di default è programmato su 6 ore); l'intervallo di tempo andrà determinato in funzione dell'umidità ambientale e del numero di aperture della porta.

Con il tempo impostato a 0 la funzione è disabilitata.

ABILITAZIONE GRUPPO FREDDO

E' possibile inibire il funzionamento del gruppo refrigerante. La modifica diventerà operativa alla riaccensione dell'apparecchio.

DISPLAY

Con questo gruppo di funzioni è possibile gestire la messaggistica visualizzata sul display esterno.

LINGUA

E' possibile scegliere in quale delle lingue presenti visualizzare i messaggi sul display.

PERSONALIZZAZIONE MESSAGGI

L'apparecchio utilizza dei messaggi standard per dare informazione all'utente durante il normale funzionamento (es. "In funzione", "Prelevare" ecc). Abilitando questa funzione è possibile modificare il messaggio allo stesso modo di come si imposta il messaggio promozionale. Le modifiche vengono memorizzate come copia dei messaggi standard.

Disabilitando la funzione, perciò, verranno visualizzati nuovamente i messaggi standard ma i messaggi modificati resteranno memorizzati.

VARIE

In questo gruppo di funzioni sono contenuti alcuni sottomenu, di utilizzo meno frequente che consentono di gestire le funzioni descritte qui di seguito.

PASSWORD

ABILITAZIONE PASSWORD

Permette di abilitare o meno la funzione di richiesta password per l'accesso al menu tecnico; di default la richiesta password è disabilitata.

INSERIMENTO PASSWORD

E' un codice numerico di 5 cifre che viene richiesto per accedere al menu tecnico.

Di default il valore di questo codice è impostato a 00000.

ENERGY SAVING

Con questa funzione, disabilitata di default, è possibile sospendere la vendita in determinati orari.

Sono programmabili 2 fasce orarie di servizio sospeso.

VISUALIZZAZIONE MENU CARICATORE

Con questa funzione è possibile stabilire quali opzioni del menu del caricatore lasciare attive e quali disabilitare (ON/OFF):

- Statistiche
- Prezzi singola selezione
- Selezioni speciali
- Test
- EVADTS

I numeri di riferimento dei menu non cambiano anche se alcuni sono disabilitati.

STATISTICHE

I dati sul funzionamento dell'apparecchio vengono memorizzati sia in contatori generali sia in contatori relativi che possono essere azzerati senza perdere i dati totali.

STAMPA

Collegando una stampante seriale RS232 con Baud rate 9600, 8 bit di dato, nessuna parità, 1 bit di stop alla presa seriale posta sulla scheda pulsanti è possibile stampare tutte le statistiche e cioè:

totali

- contatore per singola selezione;
- contatore per fasce;
- contatore guasti;
- errori fotocellula;
- errori motori.

relativi

- contatore per singola selezione;
- contatore per fasce;
- contatore guasti;
- errori fotocellula;
- errori motori.

Sulla stampa vengono riportati anche i dati relativi all'apparecchio e cioè:-

- data/ora della stampa
- nome macchina
- versione software
- codice gestore
- codice macchina
- data installazione.

Per collegare la stampante operare come segue:

- premere il tasto stampa conferma "↵" viene visualizzata la richiesta di conferma "Confermi?";
- collegare la stampante prima di confermare;
- premendo il tasto di conferma "↵" la stampa avrà inizio.

VISUALIZZAZIONE

Premendo il tasto conferma "↵" vengono visualizzati in sequenza i dati descritti nel paragrafo stampa statistiche.

AZZERAMENTO STATISTICHE

Le statistiche possono essere azzerate per i contatori in modo globale (tutti i tipi di dati) o in modo selettivo per:

Totali

- selezioni
- guasti
- errori fotocellula;
- errori motori.

Relativi

- selezioni
- guasti
- errori fotocellula;
- errori motori.

Premendo il tasto conferma "↵" viene visualizzata la richiesta di conferma "Confermi?" lampeggiante.

Premendo il tasto di conferma "↵" viene visualizzato per alcuni secondi il messaggio "Esecuzione" e le statistiche sono azzerate.

N.B.: azzerando le statistiche totali vengono azzerate anche le statistiche relative.

TEST

SELEZIONI

Con questa funzione è possibile simulare la normale distribuzione di prodotti senza introdurre il relativo importo.

Per verificare il funzionamento dei motori premere i pulsanti di selezione.

PROVA MOTORI

Attua in sequenza tutti i motori.

AUTOTEST

Nel software è implementata una funzione per verificare, in modo semiautomatico, il corretto funzionamento di alcuni dispositivi.

Alcuni dei controlli avvengono automaticamente altri necessitano dell'azionamento manuale del componente controllato; premendo il pulsante "↵" si passa al controllo successivo.

I dispositivi controllati sono:

"Tastiera"

Premendo il tasto della tastiera numerica master richiesto sul display, se funziona correttamente, si passa alla richiesta del tasto successivo.

"Temperatura"

Viene visualizzato il valore della temperatura rilevato dalla sonda.

In caso di interruzione viene visualizzato il valore -11.0

In caso di corto circuito viene visualizzato il valore 41.0.

"←" per avanzare.

"Buzzer"

Viene emessa una serie di suoni.

"Compressore"

Con i tasti "→" e "←" viene attivato e disattivato il compressore.

"Selezioni"

Vengono attivate in sequenza tutte le selezioni.

"Fotocellule"

Se è presente il dispositivo per la rilevazione dei passaggio dei prodotti, vengono controllate la lettura e l'interruzione del fascio luminoso.

"Blocco Vano"

Se è presente il dispositivo di blocco dell'apertura del vano di prelievo, con i tasti "→" e "←" viene bloccata e sbloccata l'apertura del vano.

ANAGRAFICA D.A.

L'apparecchio può memorizzare una serie di codici che lo identificano in fase di rilevamento statistiche.

In particolare possono essere memorizzati:

- il codice gestore di 6;
- il codice D.A. di 8 cifre che identifica l'apparecchio.

DATA INSTALLAZIONE

Con questa funzione viene memorizzata la data corrente del sistema, se correttamente impostata, come data di installazione.

La data viene stampata nell'estrazione delle statistiche.

CODICE MACCHINA

Quando il display è posizionato sulla funzione "Codice Macchina" è possibile variare il codice numerico di otto cifre che identifica della macchina (default a 0).

CODICE GESTORE

Quando il display è posizionato sulla funzione "Codice Gestore" è possibile variare il codice numerico di sei cifre che identifica gruppi di macchine (default a 0).

CODICI EVADTS

Il protocollo di comunicazione EVADTS (European Vending Association Data Transfer System) prevede due codici per identificare l'apparecchio e riconoscere il terminale di trasferimento dati:

CODICE PASS

E' un codice alfanumerico (0-9; A-F) di quattro cifre che deve essere uguale a quello del terminale di trasferimento dati per permetterne l'identificazione.

Premendo il tasto di conferma "→" viene visualizzato il codice come "0000" indipendentemente dal valore effettivo; premendo il tasto di modifica "←" lampeggia la prima cifra.

Con i tasti di scorrimento è possibile modificare il valore (durante le operazioni di modifica il valore stesso diventa visibile).

Premendo il tasto di conferma "→" lampeggia la cifra successiva.

Premendo il tasto di conferma "→" dopo aver modificato la quarta cifra, il valore viene memorizzato ed il display visualizza nuovamente "0000".

CODICE SECURITY

E' un ulteriore codice alfanumerico per il riconoscimento reciproco tra apparecchio e terminale EVADTS.

La programmazione funziona come per il codice "Pass". Connessione

Questa funzione pone l'apparecchio in attesa della connessione per il prelievo dei dati.

CONNESSIONE EVADTS

Attivando questa funzione, l'apparecchio si mette in attesa della connessione con un dispositivo per l'acquisizione statistiche EVADTS.

INIZIALIZZAZIONE

Quando il display è posizionato sulla funzione "Inizializzazione" è possibile inizializzare la macchina, selezionando la "nazione" (intesa come tipo di configurazione) e la lingua, ripristinando tutti i dati di default relativi.

Questa funzione va utilizzata in caso di errore dati in memoria o di sostituzione/aggiornamento della versione software.

Tutti i dati statistici vengono azzerati.

Premendo il tasto di conferma "→" vengono richieste la nazione e la lingua da utilizzare quindi compare la richiesta di conferma "Confermi?". Premendo nuovamente il tasto conferma "→" viene visualizzato per alcuni secondi il messaggio "Esecuzione".

Capitolo 3° MANUTENZIONE

L'integrità dell'apparecchio e la rispondenza alle norme degli impianti relativi andrà verificata, almeno una volta l'anno da personale qualificato.

Le operazioni di manutenzione descritte in questo capitolo, devono essere effettuate con l'apparecchio in tensione e perciò da personale specializzato, addestrato all'uso dell'apparecchio ed informato dei rischi specifici che tale condizione comporta.

L'interruttore generale è posto sul pannello elettrico (vedi fig. 27).

All'interno dell'apparecchio rimangono in tensione solo parti protette da coperture ed evidenziate con targhetta "togliere tensione prima di rimuovere la copertura".

Prima di rimuovere queste coperture è necessario disinserire l'interruttore esterno.

FUNZIONI SCHEDA E SEGNALI LUMINOSI

La scheda C.P.U. (Central Process Unit) presiede alla gestione di tutti gli utilizzatori previsti per la configurazione massima e gestisce i segnali del sensore del gruppo refrigerante.

Sulla scheda vi sono dei LEDs che, durante il funzionamento, danno le seguenti indicazioni:

- LED verde (3) lampeggia durante il normale funzionamento della scheda C.P.U.;
- LED giallo (4) si accende quando sono presenti i 5 Vdc;
- LED rosso (16) si accende nel caso vi sia, per qualsiasi motivo, un reset nel software.

AGGIORNAMENTO SOFTWARE

L'apparecchio è dotato di Flash EPROM che consente di essere riscritta elettricamente.

Con un apposito programma ed un idoneo sistema (personal Computer o simili) è possibile riscrivere il software di gestione dell'apparecchio senza sostituire la EPROM.

Attenzione!

Durante le fasi di scarica del software è consigliabile scollegare i connettori dei motori dalla scheda CPU (**J1 e J2**)

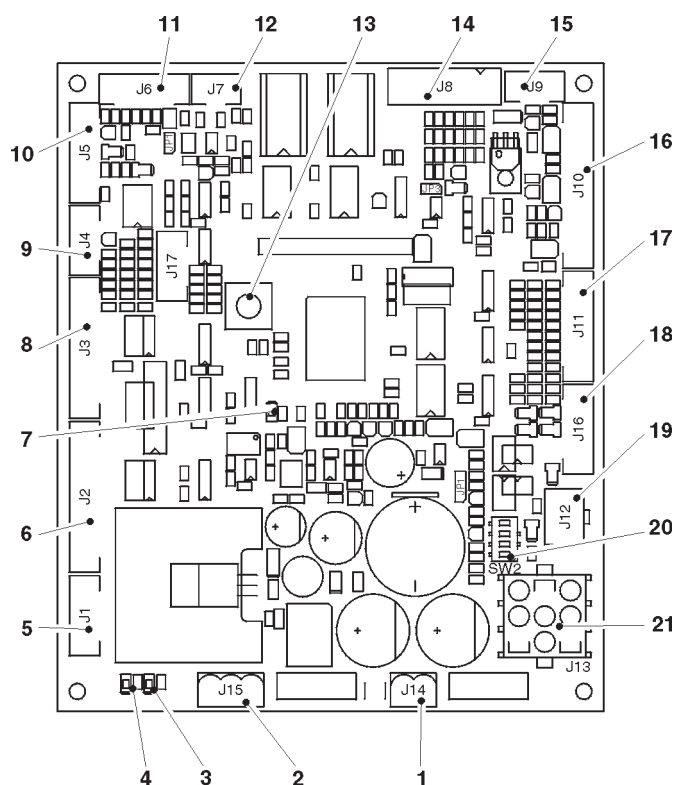


Fig. 20

- | | |
|----|--|
| 1 | - J14 non usato |
| 2 | - J15 alimentazione scheda |
| 3 | - LED verde run (DL2) |
| 4 | - LED giallo 5 Vdc (DL1) |
| 5 | - J1 collegamento blocco vano prelievo. |
| 6 | - J2 controllo motori spirali |
| 7 | - LED rosso reset CPU (DL3) |
| 8 | - J3 Input/output |
| 9 | - J4 non usato |
| 10 | - J5 RS232 |
| 11 | - J6 fotocellule |
| 12 | - J7 Can bus |
| 13 | - Pulsante non utilizzato |
| 14 | - J8 non usato |
| 15 | - J9 sonda NTC |
| 16 | - J10 non usato |
| 17 | - J11 non usato |
| 18 | - J16 non usato |
| 19 | - J12 non usato |
| 20 | - Minidip non usati |
| 21 | - J13 non usato |

CONFIGURAZIONE VASSOI

DISTANZIATORI PRODOTTI

I distanziatori vanno utilizzati per caricare prodotti "stretti".

Montarli in modo che riescano a contenere il prodotto, senza bloccarlo, verso la parte destra del comparto, in modo che si regga ben dritto; in funzione del tipo di prodotto bisogna valutare se è conveniente utilizzare il lato lungo od il lato corto dei cavallotti ed in quale delle 5 tacche di regolazione inserirli.

Tirare in avanti il distanziatore per restringere lo spazio e spingerlo indietro per allargare lo spazio.

Fra il distanziatore ed il prodotto vanno comunque lasciati almeno 3 mm.

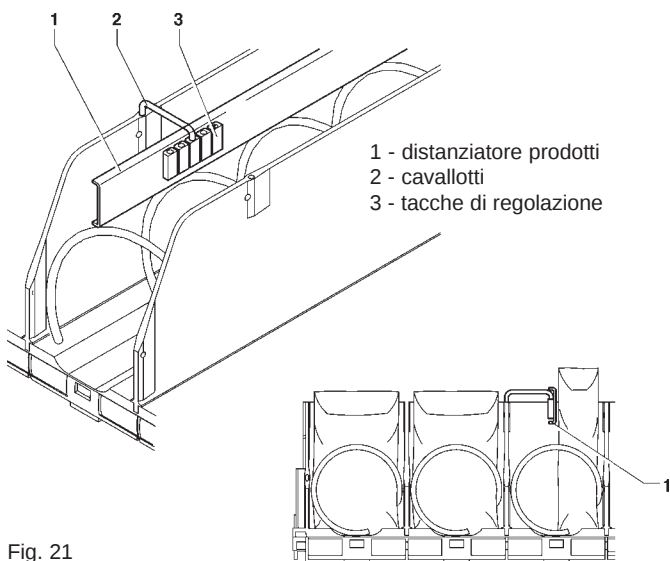


Fig. 21

ESPULSORE PER PRODOTTI

Gli espulsori, destro e sinistro, vanno utilizzati con prodotti in sacchetti come patatine o simili.

Agganciandoli all'estremità della spirale spingeranno ulteriormente il prodotto all'esterno. Eventualmente spingerli lungo il filo della spirale per individuare la posizione più efficace in funzione del prodotto distribuito.

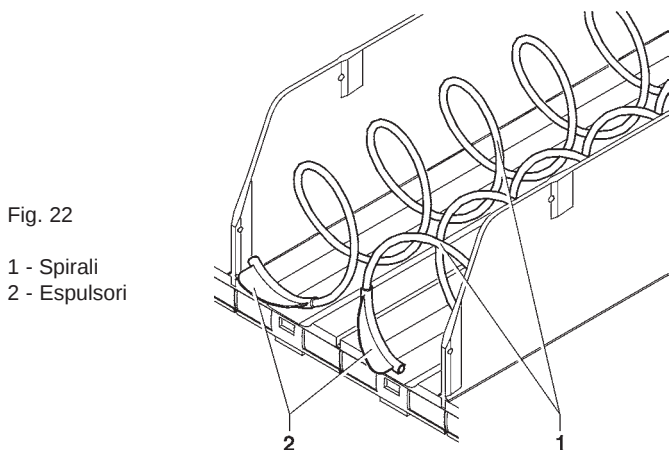


Fig. 22

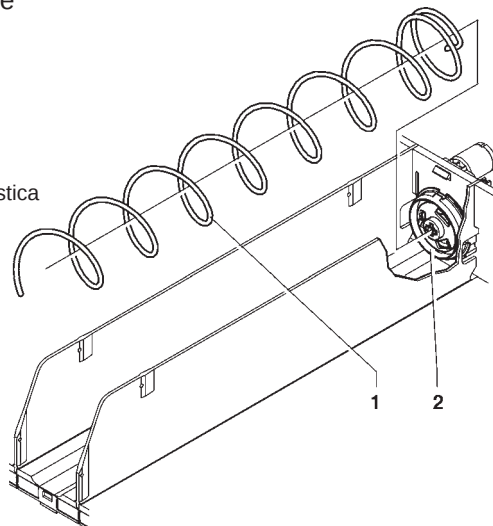
SOSTITUZIONE SPIRALI

Per variare la quantità o la disposizione dei cassetti e delle spirali procedere come segue:

- Estrarre il vassoio interessato
- Far ruotare la spirale nel senso contrario a quello di espulsione tenendo ferma la flangia di supporto in plastica per separare i due particolari e rimontare l'altra spirale.
- Montare il nuovo gruppo spirale procedendo in senso contrario, accertandosi che la spirale sia posizionata correttamente

Fig. 23

- 1 - Spirale
2 - Flangia in plastica

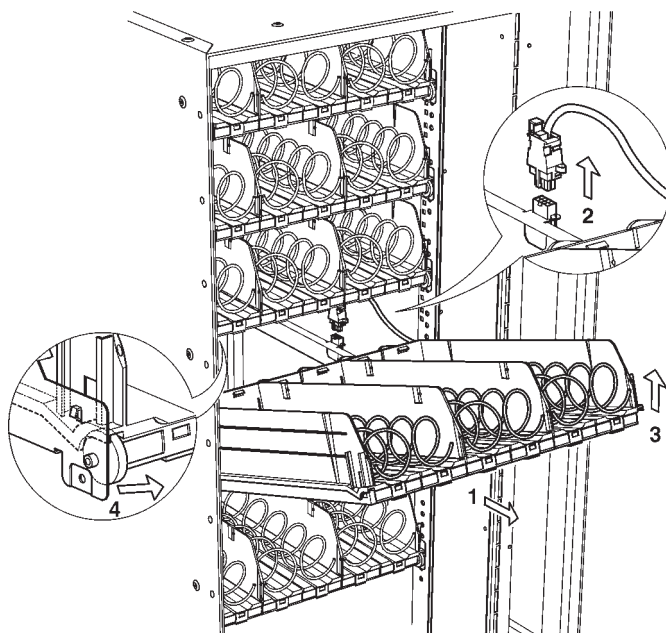


RIMOZIONE DEI VASSOI

Per sostituire il vassoio agire come segue:

- tirare il vassoio sino al fermo;
- staccare il connettore elettrico dal vassoio;
- alzare il vassoio per sbloccare lo scivolo di ritenuta.
- Per il montaggio di un altro vassoio procedere in senso contrario.

Fig. 24



VARIAZIONE NUMERO VASSOI

I distributori vengono forniti con 6 vassoi.

E' comunque possibile portare i vassoi a 5 operando come segue:

- Staccare la spina dell'apparecchio dalla rete elettrica.
- Togliere tutti i vassoi dal D.A.
- Spostare le guide (vedi fig. 25) poste sui supporti laterali tranne le prime in basso che rimangono nella stessa posizione.
- Eseguire la stessa operazione per i connettori, posti sul fondo del mobile.
- Togliere la coppia di guide non utilizzate.
- Rimontare 5 vassoi verificando che i connettori siano ben inseriti.
- Fissare il cablaggio eliminato in modo che non intralci il movimento degli altri vassoi e dei relativi cablaggi.
- Riprogrammare l'apparecchio.

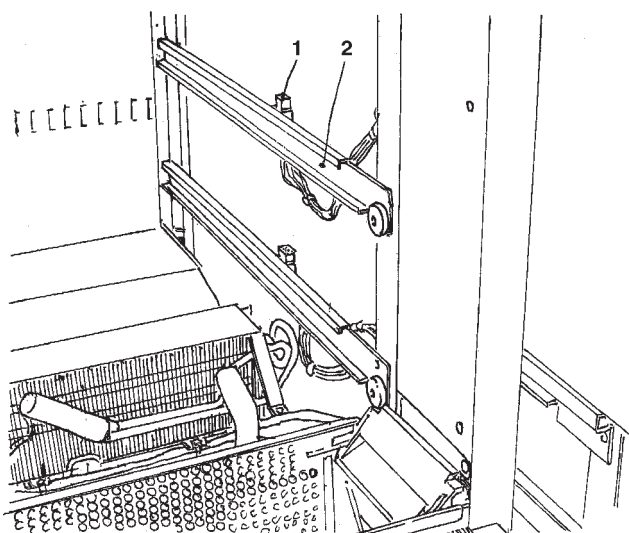


Fig. 25

- 1 - Connettore vassoio
- 2 - Guida vassoio

MODIFICA CONFIGURAZIONE VASSOI

E' possibile modificare la configurazione delle spirali presenti su ogni vassoio. Per passare da due selezioni con spirali singole ad una con spirali doppie operare come segue:

- Estrarre il vassoio da modificare.
- Estrarre la sponda centrale spingendola verso il retro e poi sollevandola.
- Sganciare dai due motori le spirali con le relative flange.
- Scollegare il motore di sinistra dal cablaggio e smontarlo dal vassoio. Al suo posto montare la bussola e la bussola per perno.
- Montare le spirali destra e sinistra dello stesso passo prima sulle nuove flange (destra e sinistra sono identiche) munite della ruota dentata di rinvio e poi innestare la destra sul motore rimasto sul vassoio e la sinistra nelle bussole precedentemente montate. Le due ruote dentate devono ingranare tra loro.
- Eliminare le targhette prezzi e cassetto non più usate ed aggiornare eventualmente quella del prezzo rimasta.
- Programmare le nuove selezioni al prezzo di vendita desiderato
- Provare le selezioni modificate per assicurarsi del corretto funzionamento.

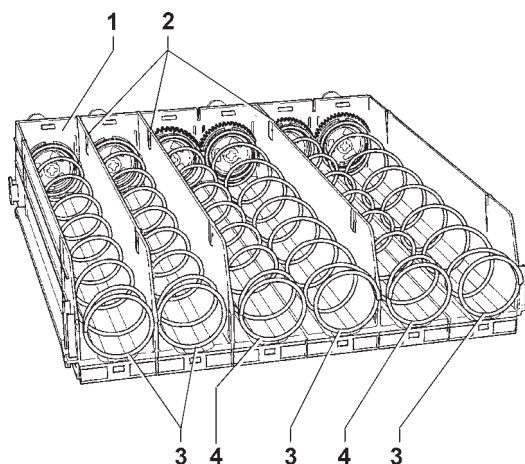


Fig. 26

- 1 - Vassoio
- 2 - Sponde mobili
- 3 - Spirale destra
- 4 - Spirale sinistra

N.B.: I numeri delle selezioni sono composti da due cifre; la prima si riferisce al numero del vassoio, contando dall'alto (1-6), la seconda si riferisce al numero della spirale, contando da sinistra (0-5).

Il numero di selezione a cui si è connesso il motore sarà perciò composto dal numero di vassoio più il numero del segnafile.

PANNELLO ELETTRICO

I fusibili e l'interruttore sul frontale del pannello elettrico, hanno le funzioni più sotto riportate.

L'eventuale sostituzione di fusibili dovrà essere effettuata solo con il cavo di alimentazione elettrica scollegato dalla rete.

Per accedere all'interno del pannello elettrico è necessario smontare il vano prelievo prodotti operando come descritto nel capitolo accesso al gruppo refrigerante.

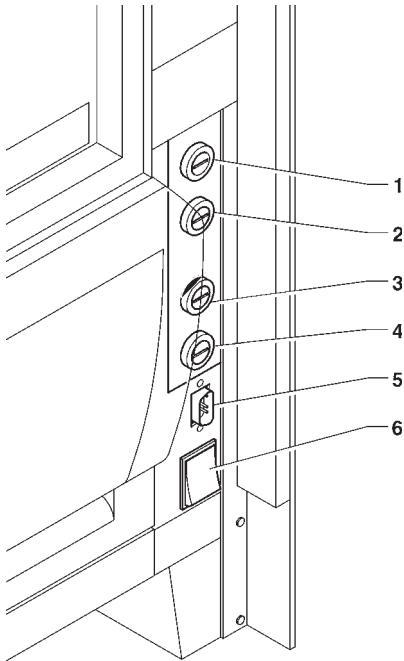


Fig. 27

- | | |
|---|--|
| 1 | Fusibile protezione primario trasformatore |
| 2 | Fusibile protezione secondario trasformatore |
| 3 | Fusibile di linea |
| 4 | Fusibile di linea |
| 5 | Presa seriale RS232 |
| 6 | Interruttore generale luminoso |

ACCESSO AL GRUPPO REFRIGERANTE

Almeno ogni 6 mesi è necessario pulire le griglie di aerazione del sistema refrigerante utilizzando un aspirapolvere o dell'aria compressa.

Qualora, per qualsiasi ragione, si rendesse necessario accedere al gruppo refrigerante dall'apparecchio operare come segue:

- togliere l'ultimo vassoio;
- asportare la griglia antifurto
- togliere le viti di fissaggio del vano prelievo prodotti ed estrarlo.
- Per il rimontaggio procedere in senso inverso.

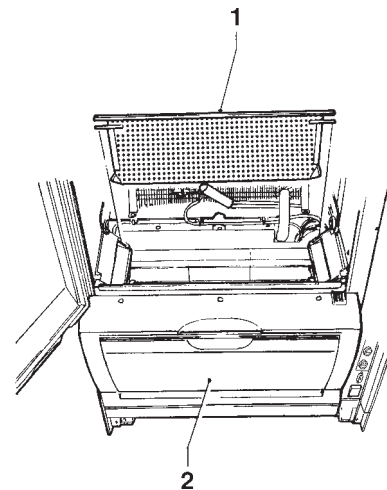
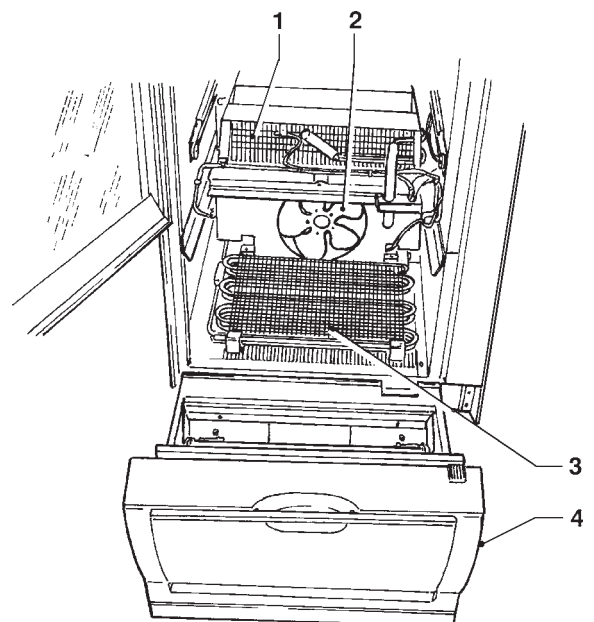


Fig. 28

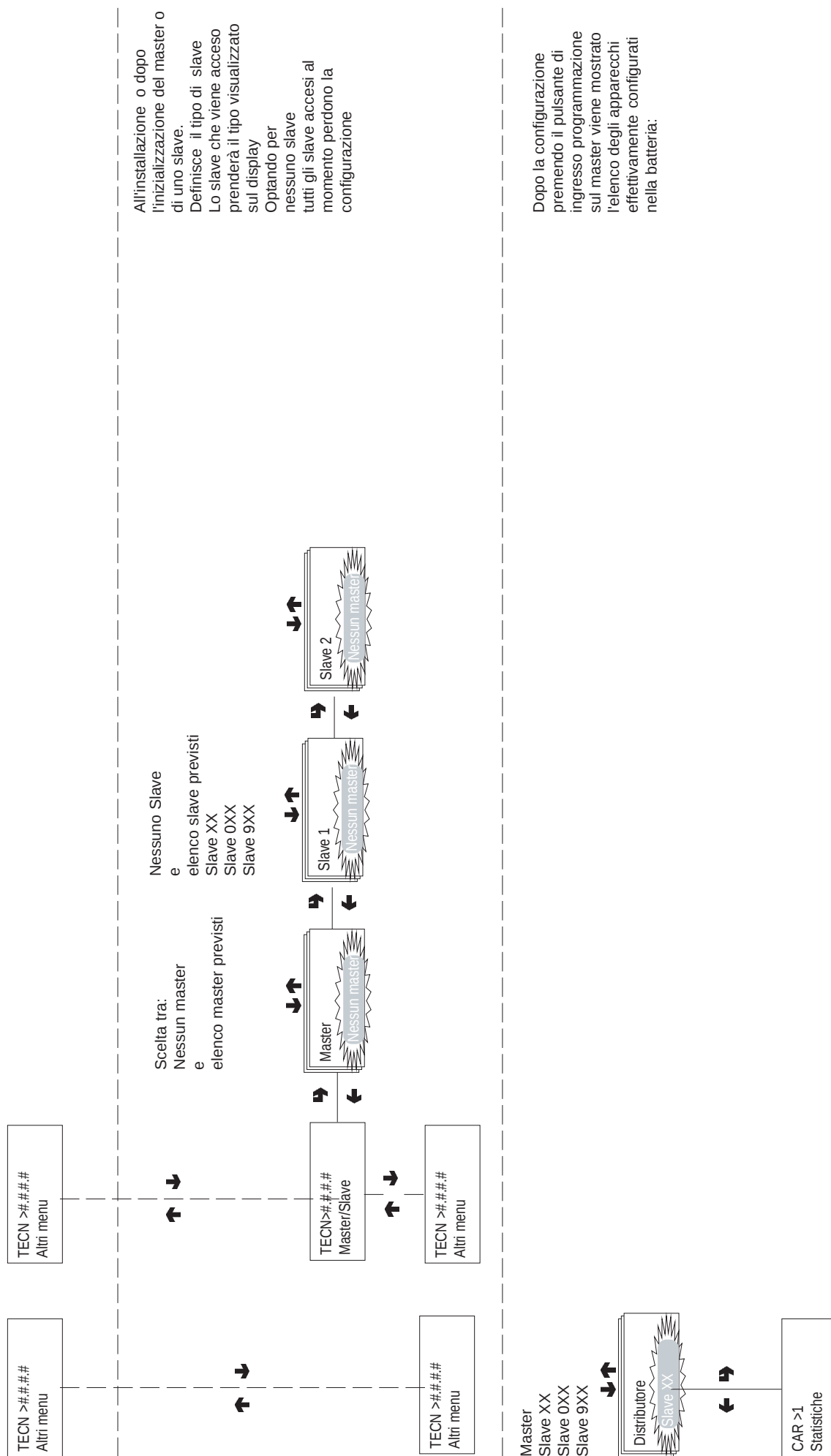
- | | |
|---|------------------------|
| 1 | Griglia antiintrusione |
| 2 | Vano prelievo |

Fig. 29

- | | |
|---|---------------|
| 1 | Evaporatore |
| 2 | Ventilatore |
| 3 | Condensatore |
| 4 | Vano prelievo |



Menu Master - Scelta apparecchio



Menu Caricatore - Riepilogo

Con la stampante connessa
stampa di tutti i dati come in
visualizzazione

STATISTICHE TOTALI

Stampa dei dati per:
Selezioni
Fasce
Guasti
Errori fotocellule
Errori motori

STATISTICHE RELATIVE

Intestazione:

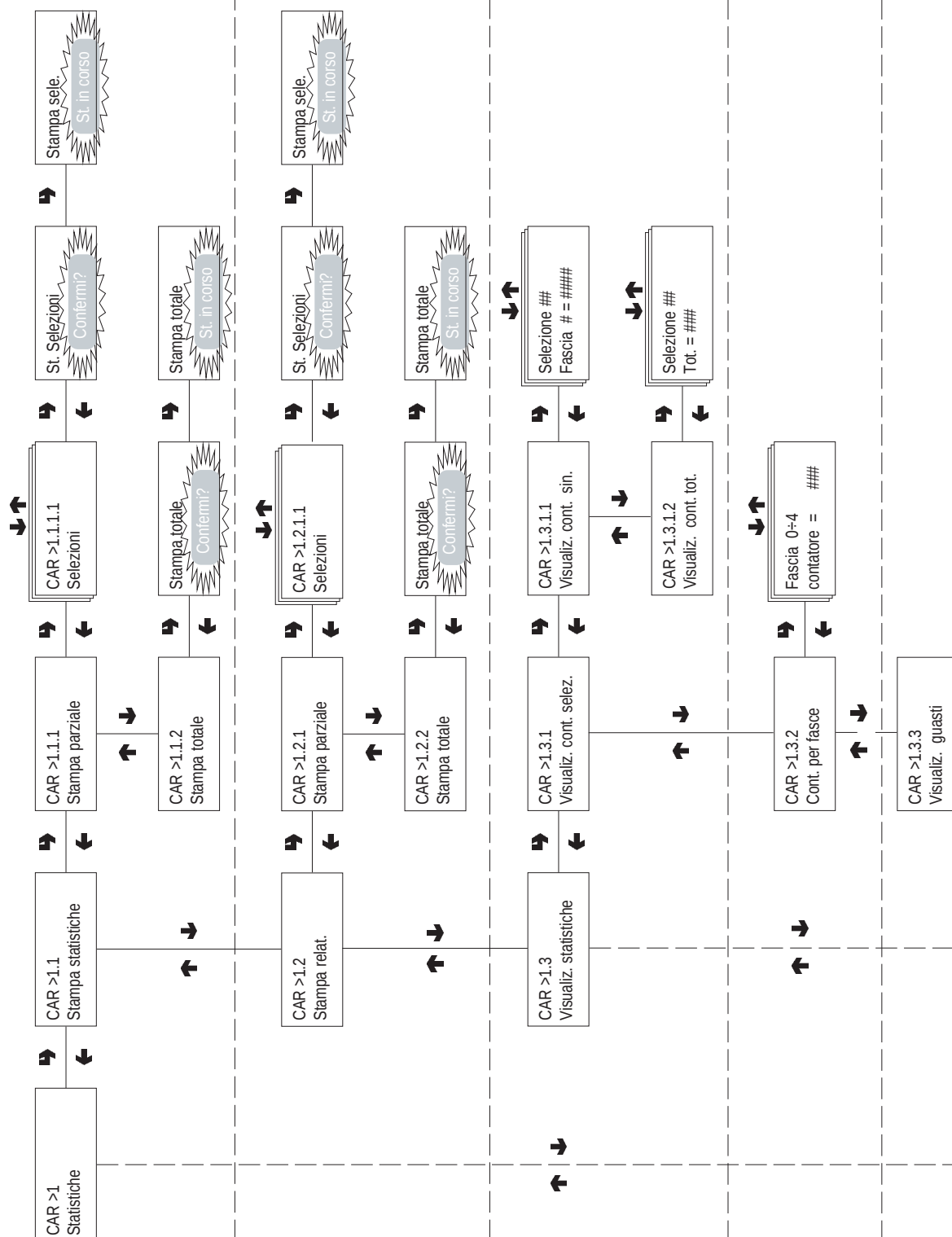
Data corrente
Modello macchina
Revisione software
Codice Gestore
Codice D.A.
Data installazione

STATISTICHE TOTALI

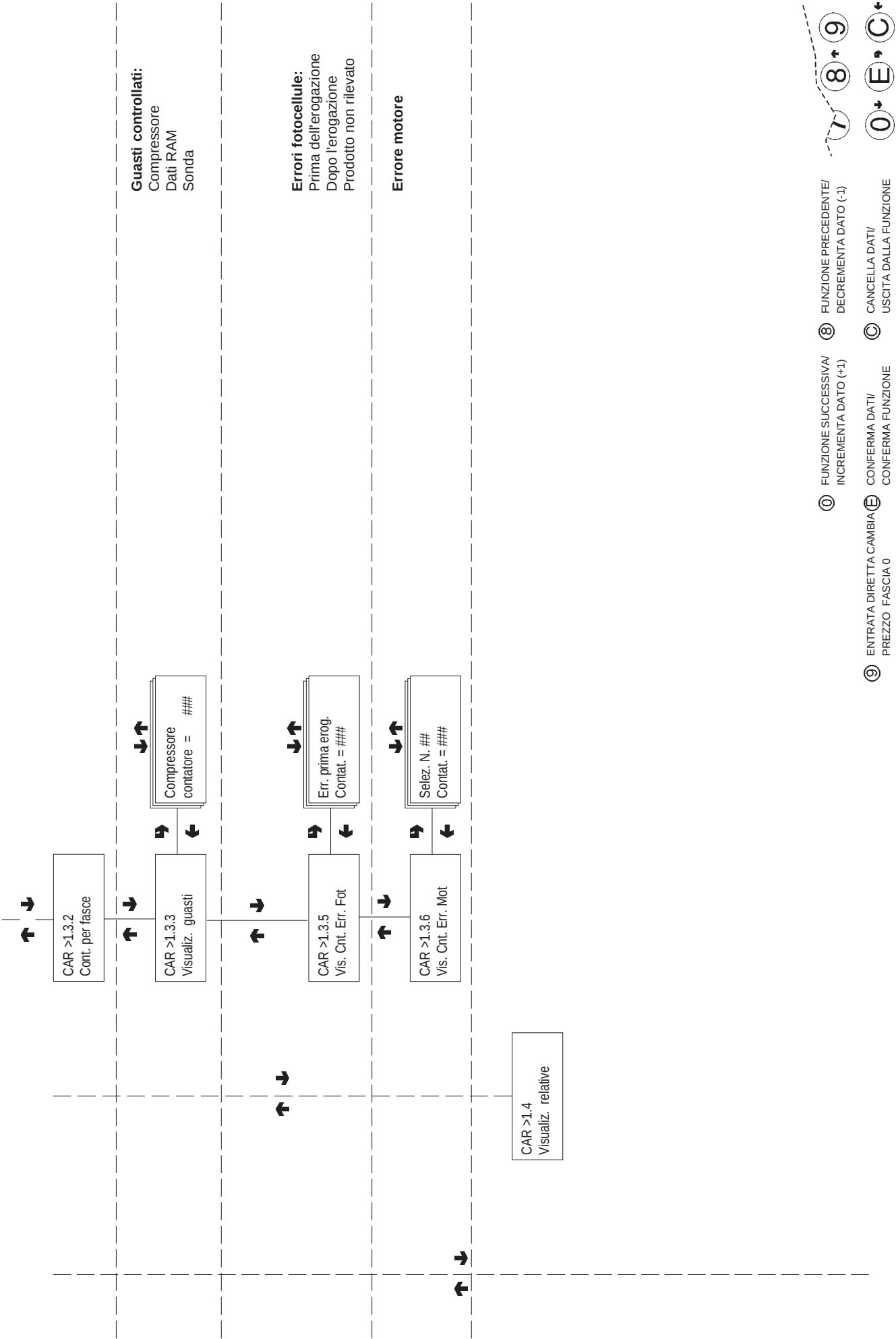
Visualizzazione vendite
per singola selezione
per ogni fascia oraria e
totale

Visualizzazione vendite
totali per singola
selezione

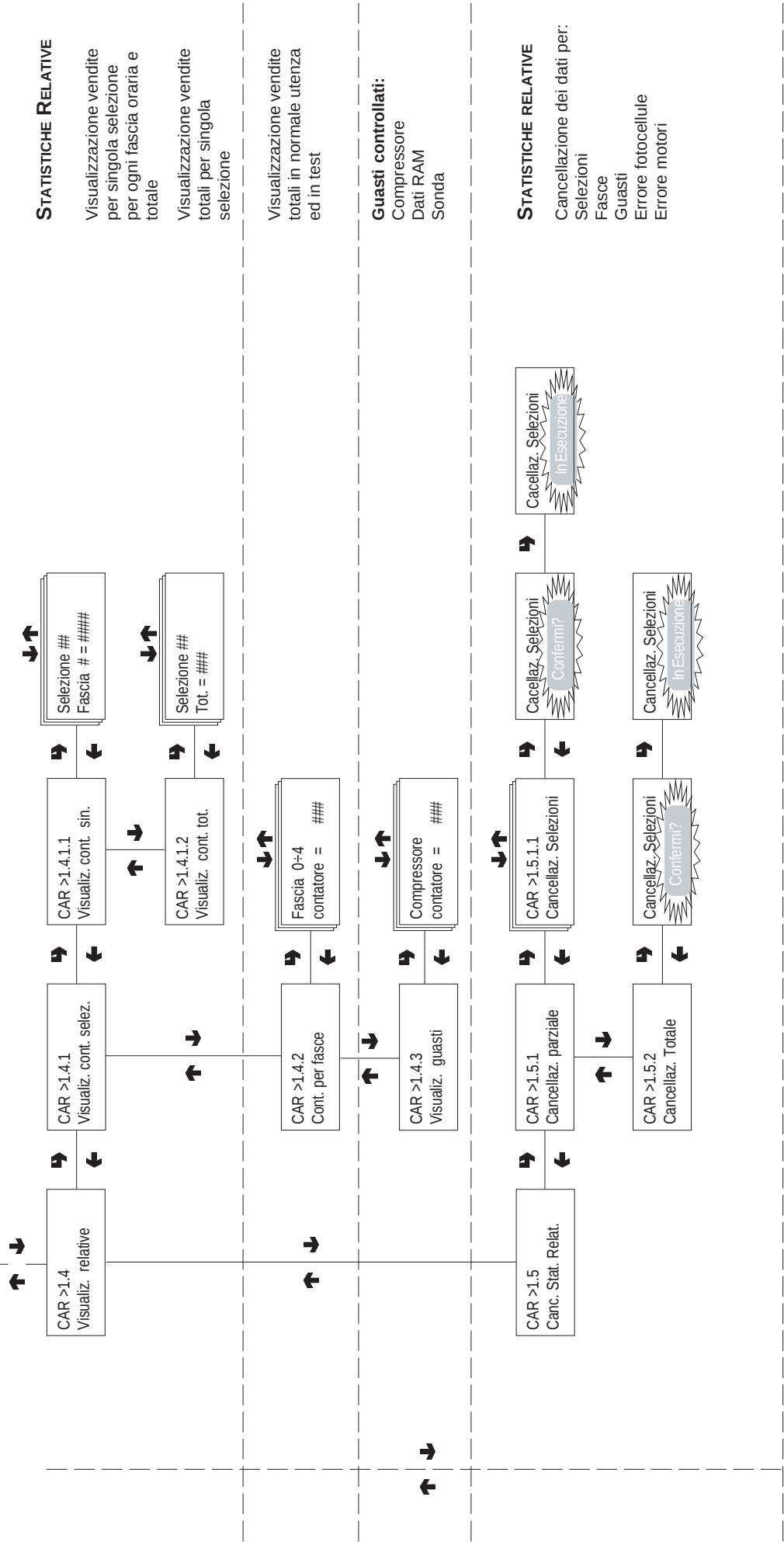
Visualizzazione vendite
totali in normale
utenza ed in test



Menu Caricatore - Riepilogo



Menu Caricatore - Riepilogo



STATISTICHE RELATIVE

Visualizzazione vendite per singola selezione per ogni fascia oraria e totale

Visualizzazione vendite totali per singola selezione

Visualizzazione vendite totali in normale utenza ed in test

Guasti controllati:

Compressore
Dati RAM
Sonda

STATISTICHE RELATIVE

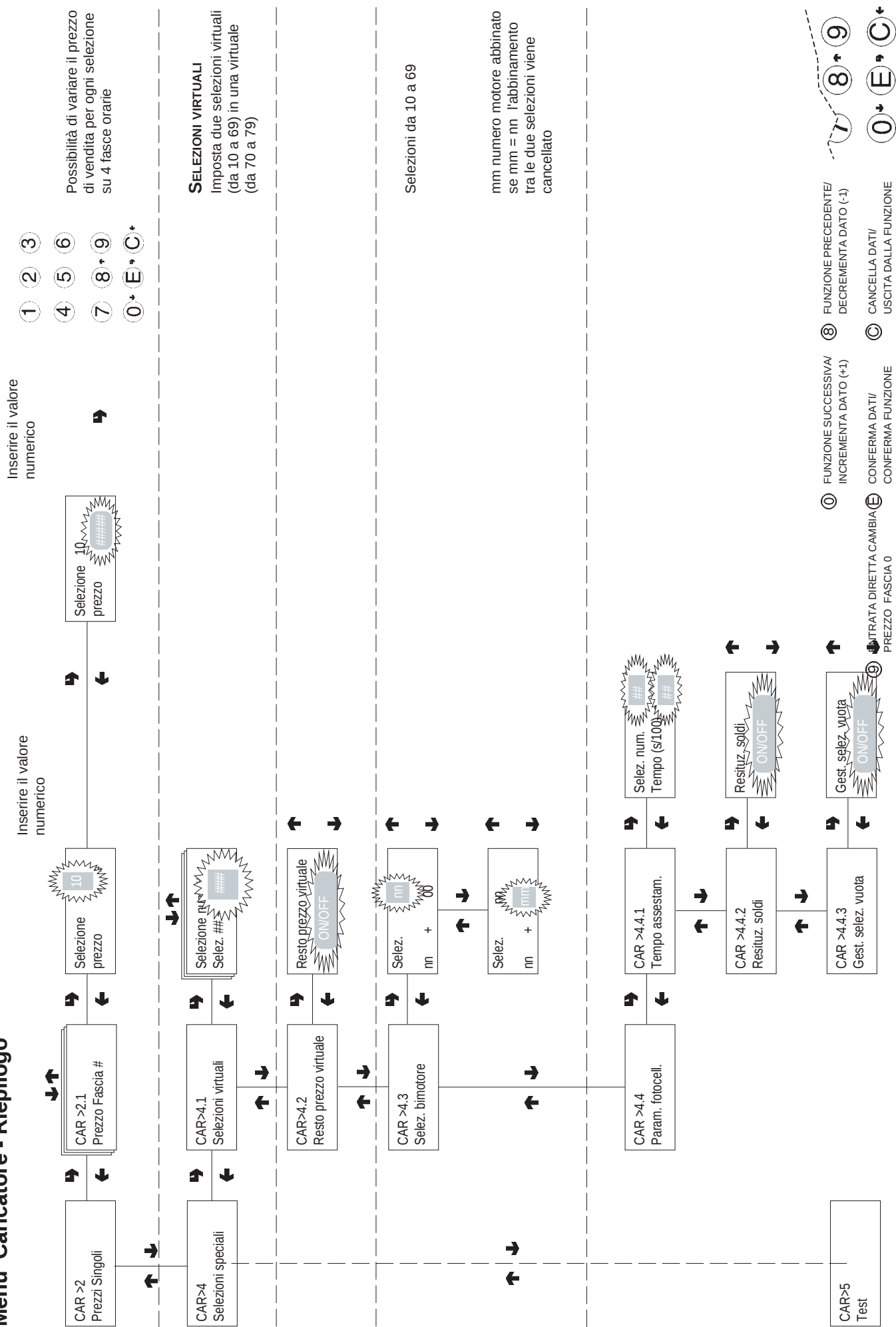
Cancellazione dei dati per:
Selezioni
Fasce
Guasti
Errore fotocellule
Errore motori

CAR >2
Prezzi Singoli

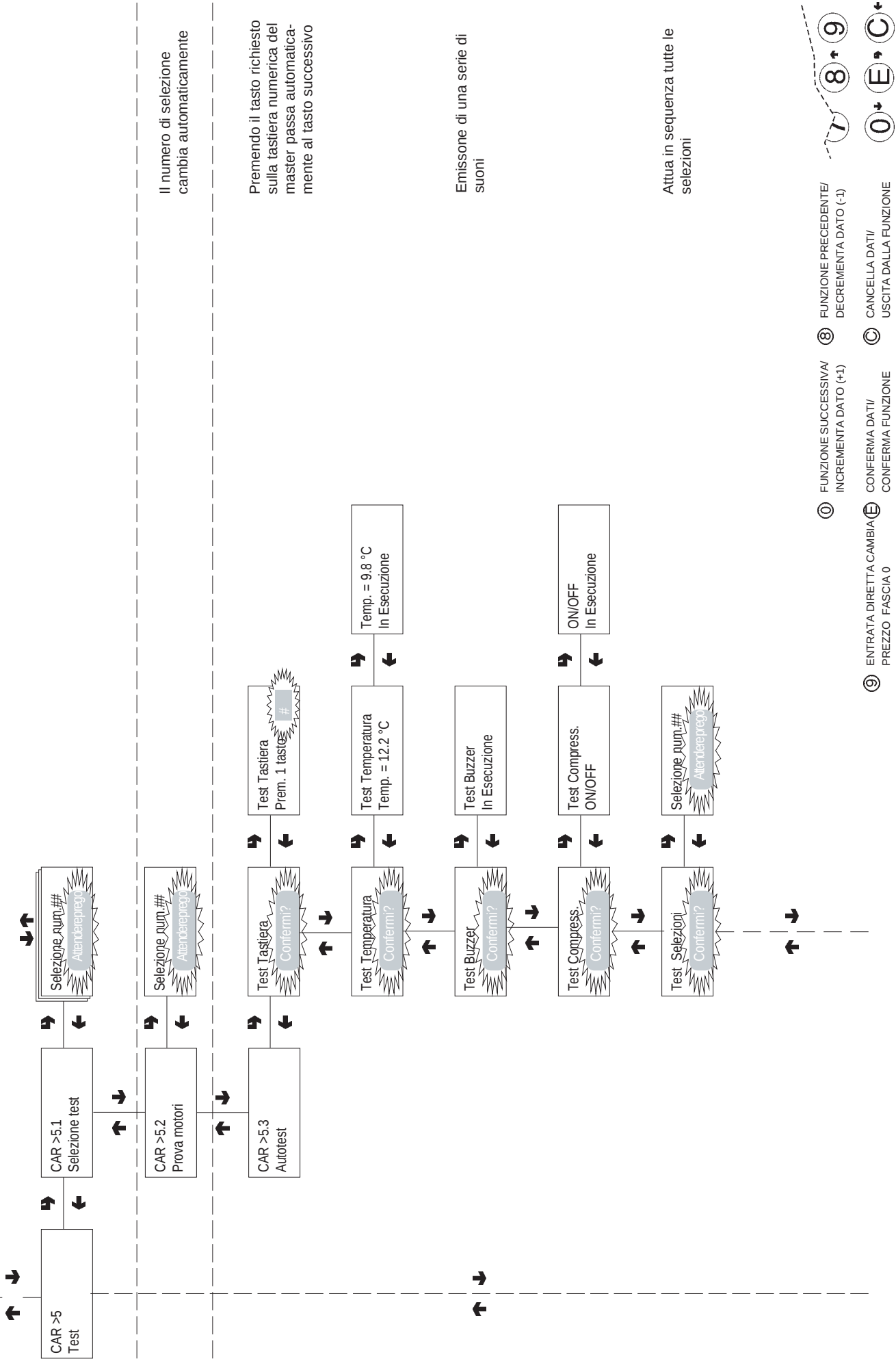
Navigation and function keys:

- ① FUNZIONE SUCCESSIVA/ INCREMENTA DATO (+1)
- ② ENTRATA DIRETTA CAMBIA PREZZO FASCIA 0
- ③ FUNZIONE PRECEDENTE/ DECREMENTA DATO (-1)
- ④ CANCELLA DATI/ USCITA DALLA FUNZIONE
- ⑤ 7
- ⑥ 8
- ⑦ 9
- ⑧ 0
- ⑨ E
- ⑩ C

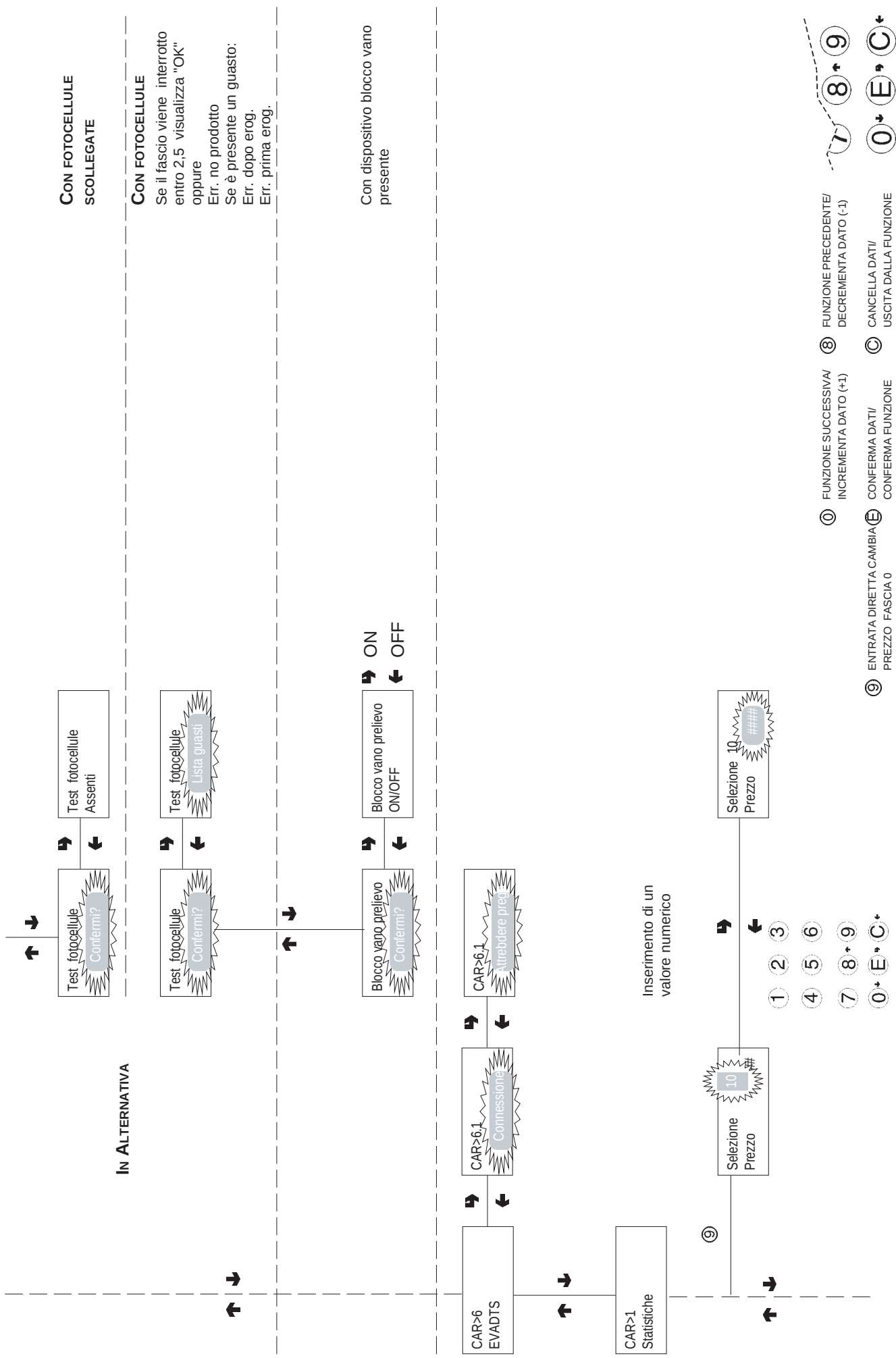
© by NECTA VENDING SOLUTIONS SpA



Menu Caricatore - Riepilogo



Menu Caricatore - Riepilogo

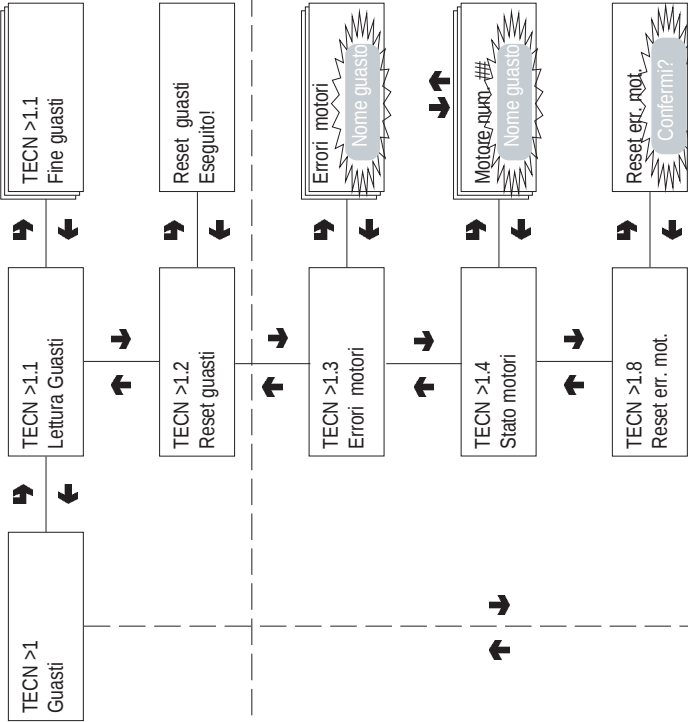


Menu Tecnico - Riepilogo

VISUALIZZAZIONE GUASTI

Guasti controllati:
Compressore
Dati RAM
Sonda
Vano prelievo

Scorrimento a tempo dei guasti presenti



Scorrimento a tempo dei guasti presenti

Possibili condizioni motore:

- OK
- bloccato
- scollegato
- non funzionante
- non presente
- selezione vuota

TECN >2
Programm. parametri

① FUNZIONE SUCCESSIVA/
INCREMENTA DATO (+1)

ⓔ CONFERMA DATI/
CONFERMA FUNZIONE

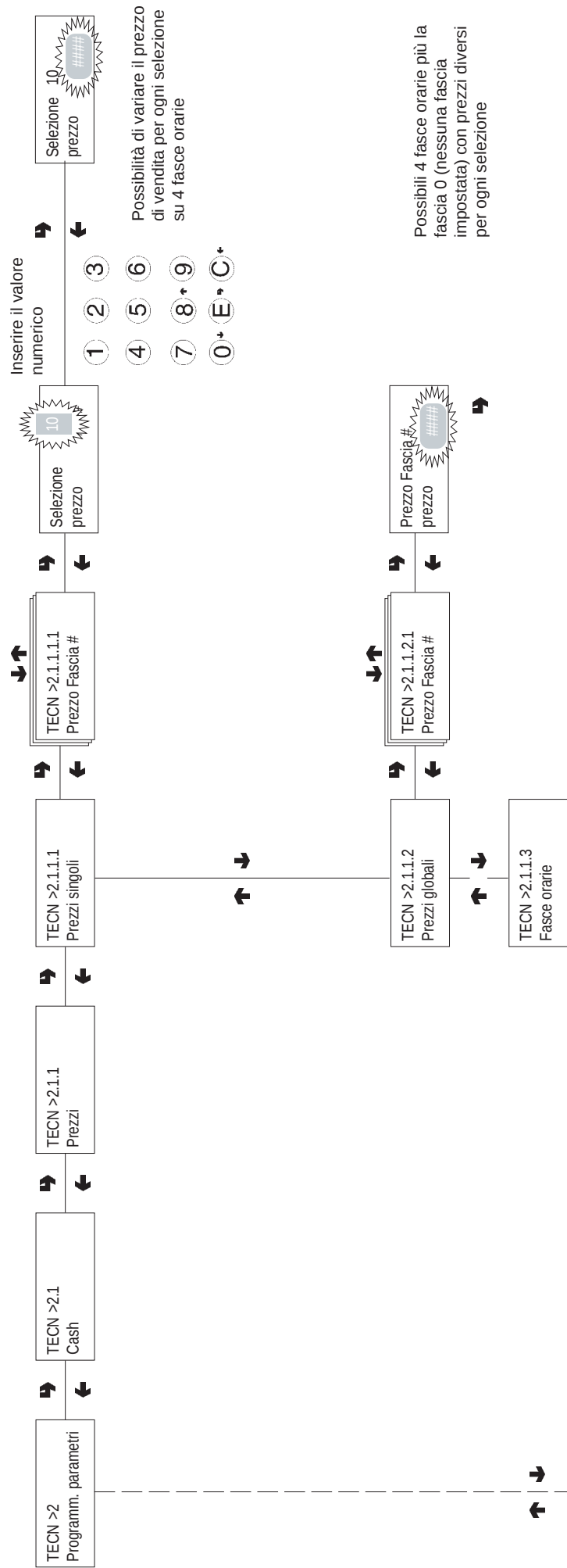
⑧ FUNZIONE PRECEDENTE/
DECREMENTA DATO (-1)

Ⓢ CANCELLA DATI/
USCITA DALLA FUNZIONE

7 8 9

0 ↗ E ↘ C ↗

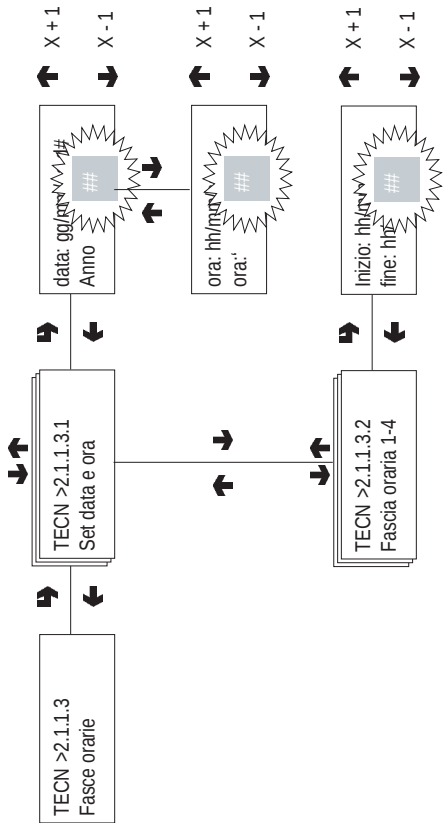
Menu Tecnico - Riepilogo



- ① FUNZIONE SUCCESSIVA/ INCREMENTA DATO (+1)
- ② FUNZIONE PRECEDENTE/ DECREMENTA DATO (-1)
- ③ CANCELLA DATI/ USCITA DALLA FUNZIONE
- ④ CONFERMA DATI/ CONFERMA FUNZIONE
- ⑤ 7
- ⑥ 8
- ⑦ 9
- ⑧ 0
- ⑨ E
- ⑩ C

OROLOGIO
Confermando i valori lampeggianti si inseriscono consecutivamente giorno, mese, anno, giorno della settimana. Confermando il giorno della settimana si passa alla visualizzazione di ore e minuti che possono essere variati e confermati.

FASCE ORARIE
Confermando i valori lampeggianti si inseriscono consecutivamente ora e minuti di inizio e fine fascia oraria.
Impostando i valori di inizio e di fine fascia a 00.00 le fasce non vengono attivate



①

FUNZIONE SUCCESSIVA/
INCREMENTA DATO (+1)

②

FUNZIONE PRECEDENTE/
DECREMENTA DATO (-1)

Ⓢ

CONFERMA DATI/
CONFERMA FUNZIONE

Ⓢ

CANCELLA DATI/
USCITA DALLA FUNZIONE

7

8

9

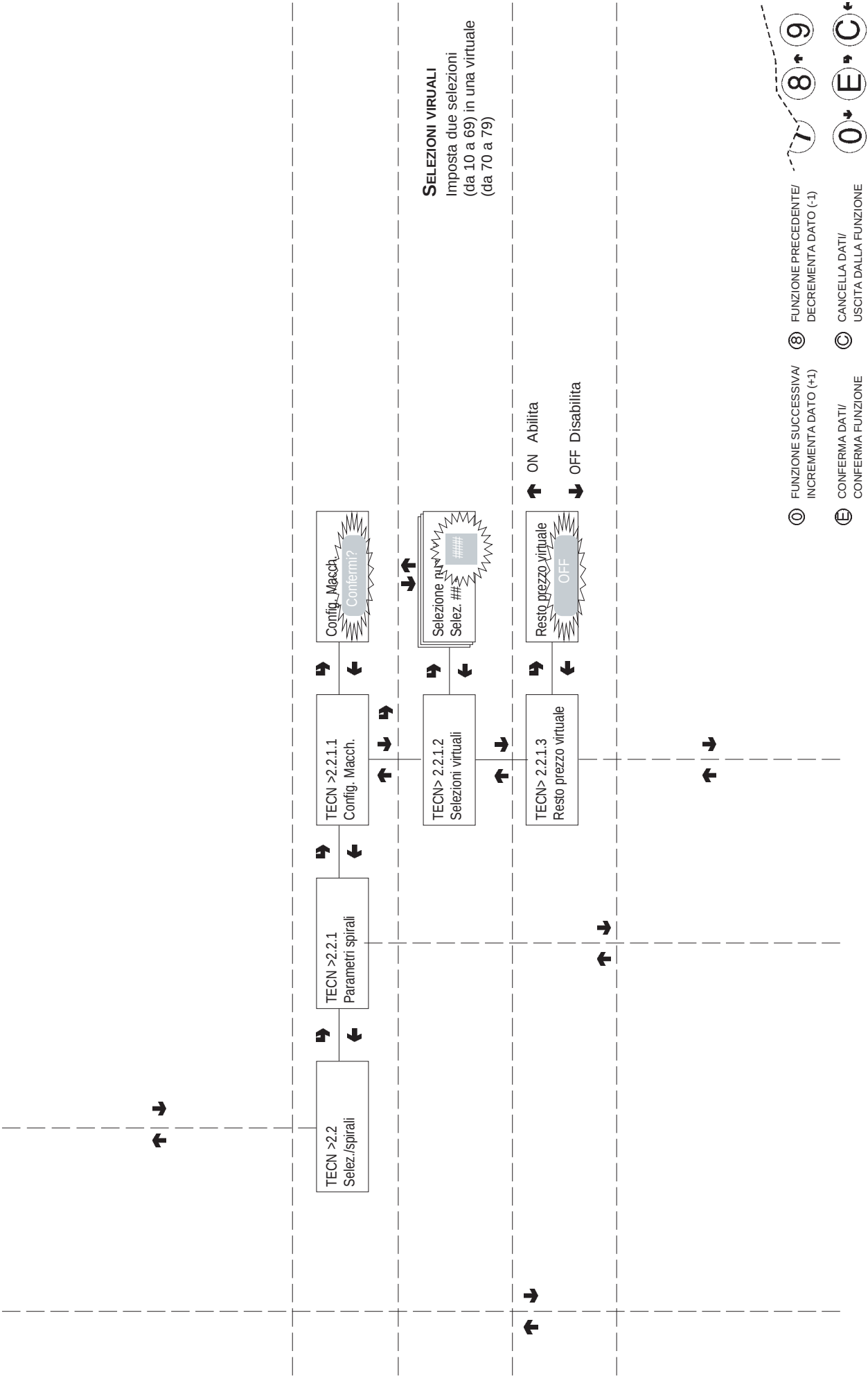
0

Ⓢ

Ⓢ

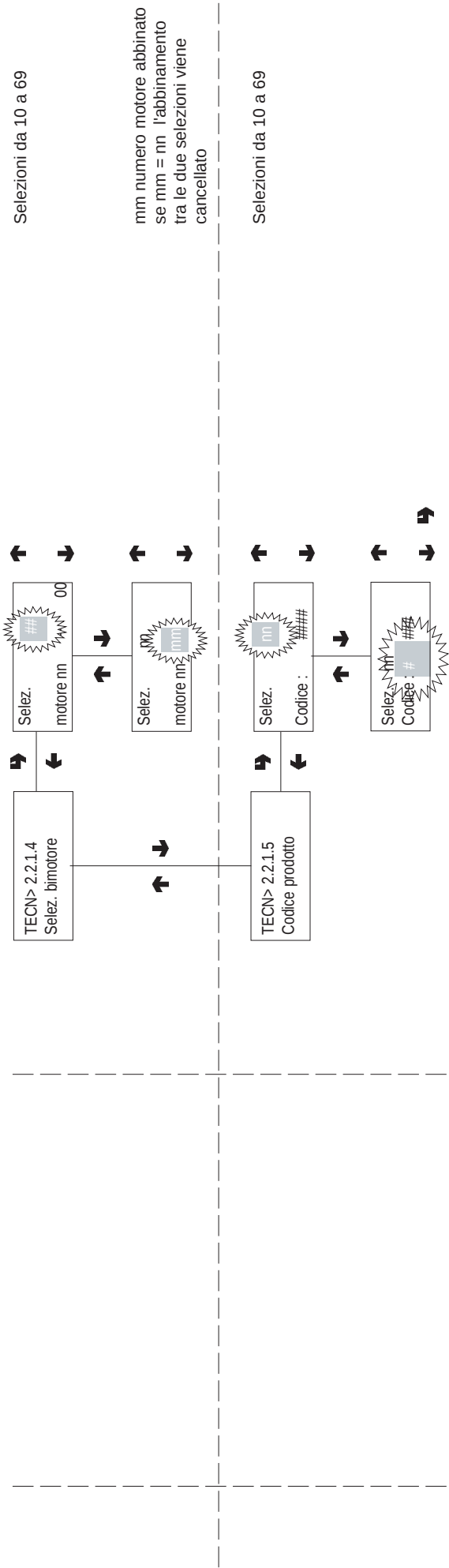
© by NECTA VENDING SOLUTIONS SpA





SELEZIONI VIRTUALI
Imposta due selezioni
(da 10 a 69) in una virtuale
(da 70 a 79)

ON Abilita
OFF Disabilita



①

FUNZIONE SUCCESSIVA/
INCREMENTA DATO (+1)

②

CONFERMA DATI/
CONFERMA FUNZIONE

③

FUNZIONE PRECEDENTE/
DECREMENTA DATO (-1)

④

CANCELLA DATI/
USCITA DALLA FUNZIONE

7

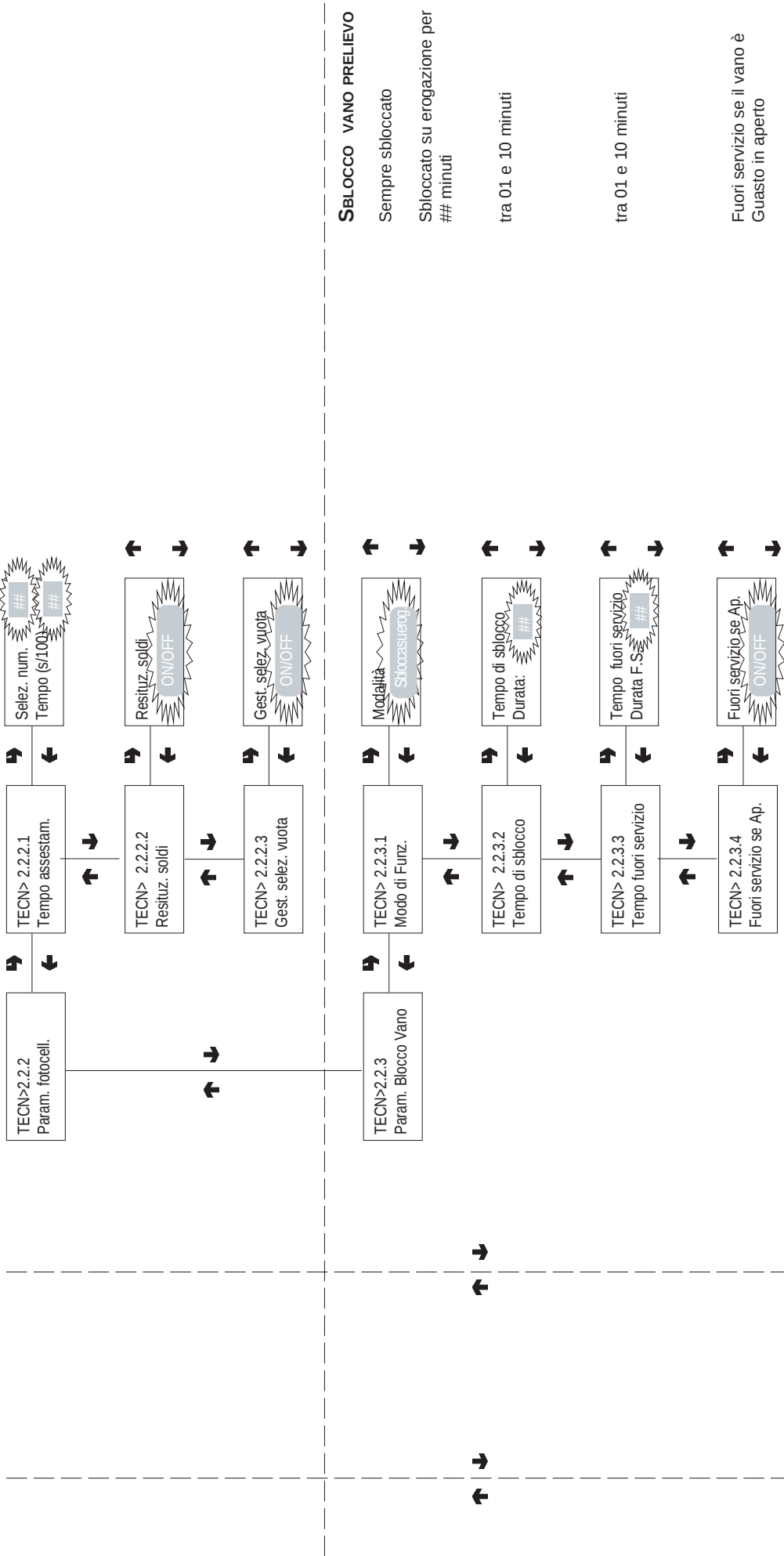
8

9

0

E

C



SBLOCCO VANO PRELIEVO

Sempre sbloccato

Sbloccato su erogazione per ## minuti

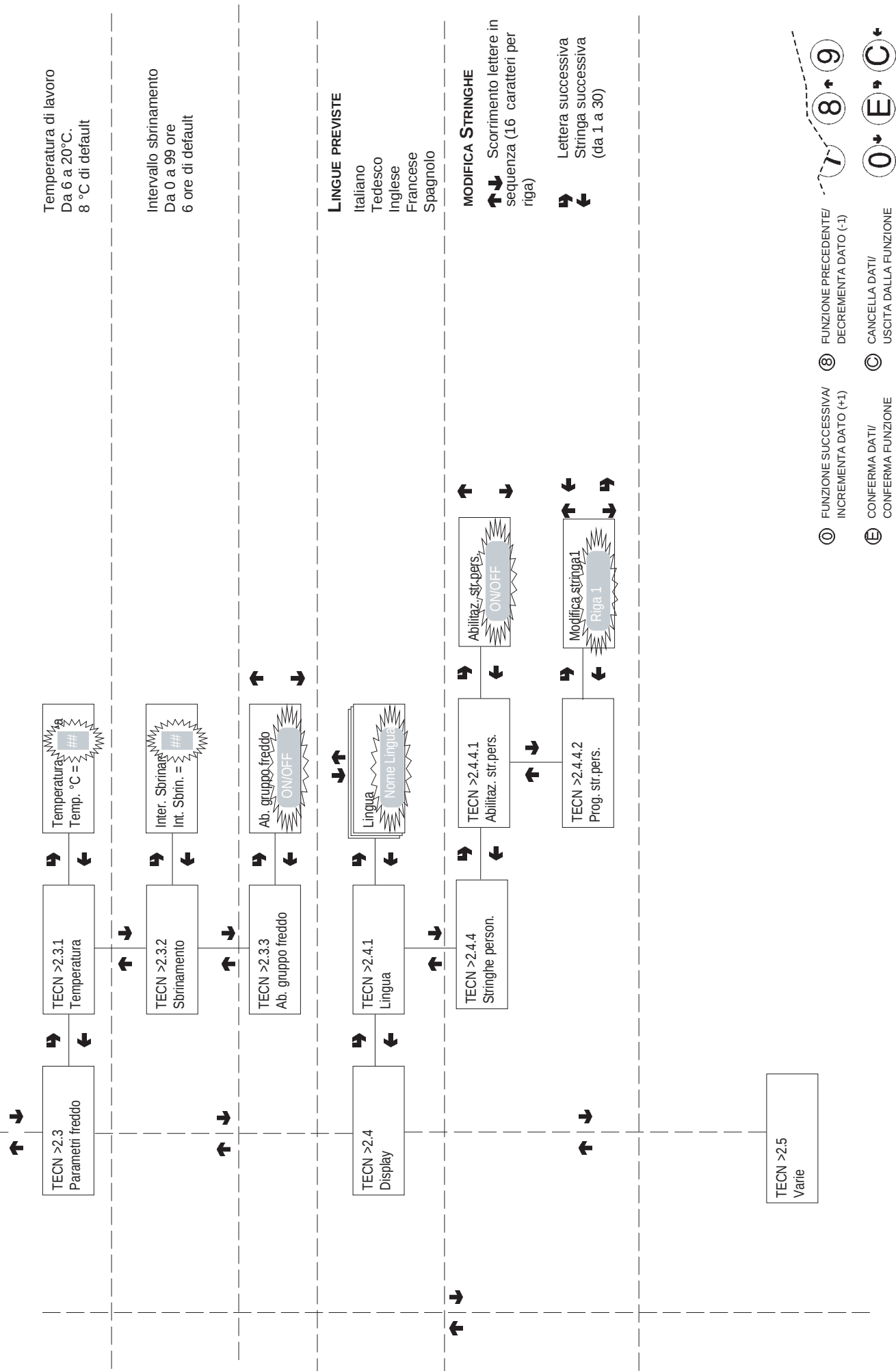
tra 01 e 10 minuti

tra 01 e 10 minuti

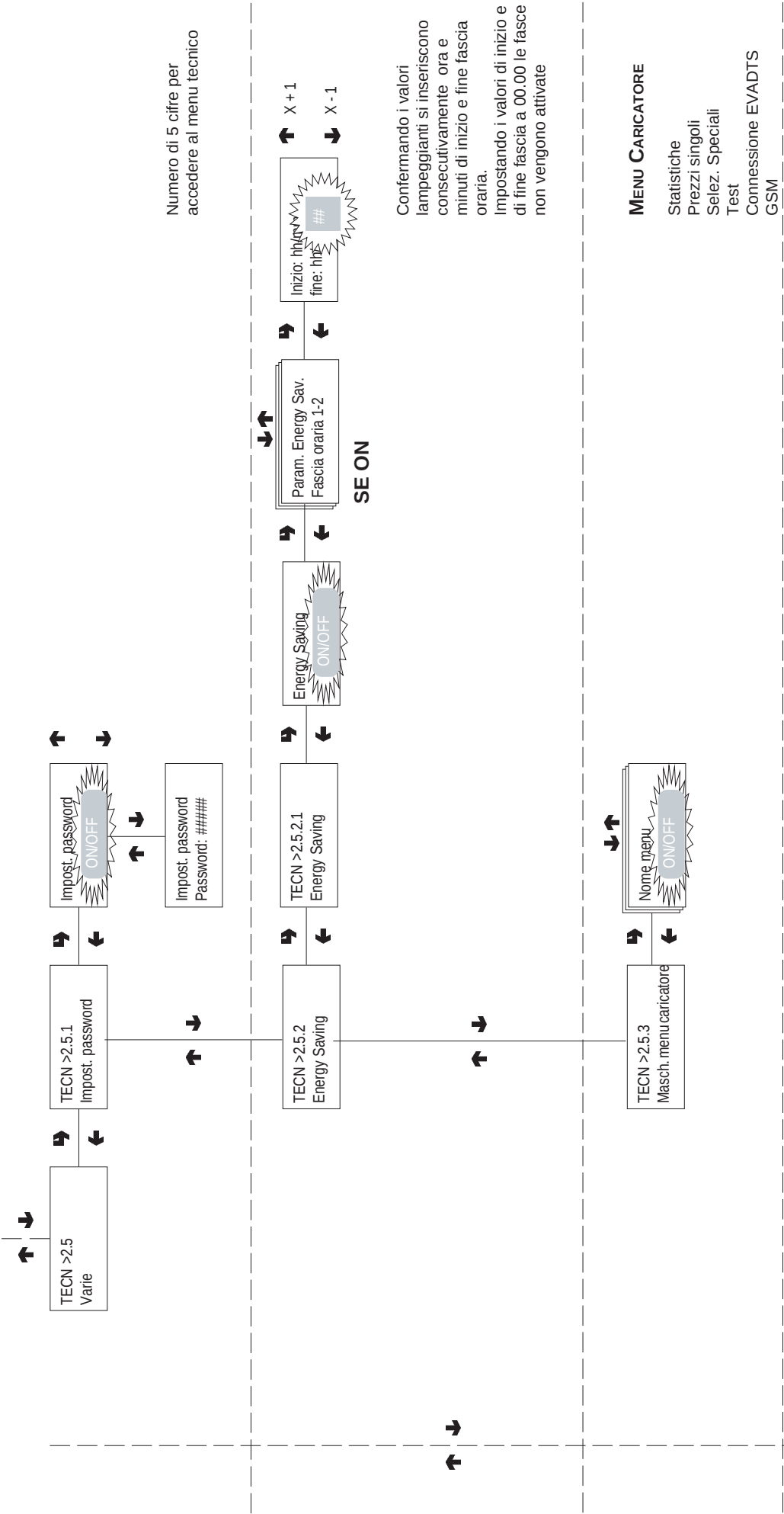
Fuori servizio se il vano è Guasto in aperto

- ① FUNZIONE SUCCESSIVA/ INCREMENTA DATO (+1)
- ② FUNZIONE PRECEDENTE/ DECREMENTA DATO (-1)
- ③ CANCELLA DATI/ USCITA DALLA FUNZIONE
- ④ CONFIRMA DATI/ CONFIRMA FUNZIONE
- ⑤ CONFIRMA DATI/ CONFIRMA FUNZIONE
- ⑥ CONFIRMA DATI/ CONFIRMA FUNZIONE
- ⑦ CONFIRMA DATI/ CONFIRMA FUNZIONE
- ⑧ CONFIRMA DATI/ CONFIRMA FUNZIONE
- ⑨ CONFIRMA DATI/ CONFIRMA FUNZIONE
- ⑩ CONFIRMA DATI/ CONFIRMA FUNZIONE

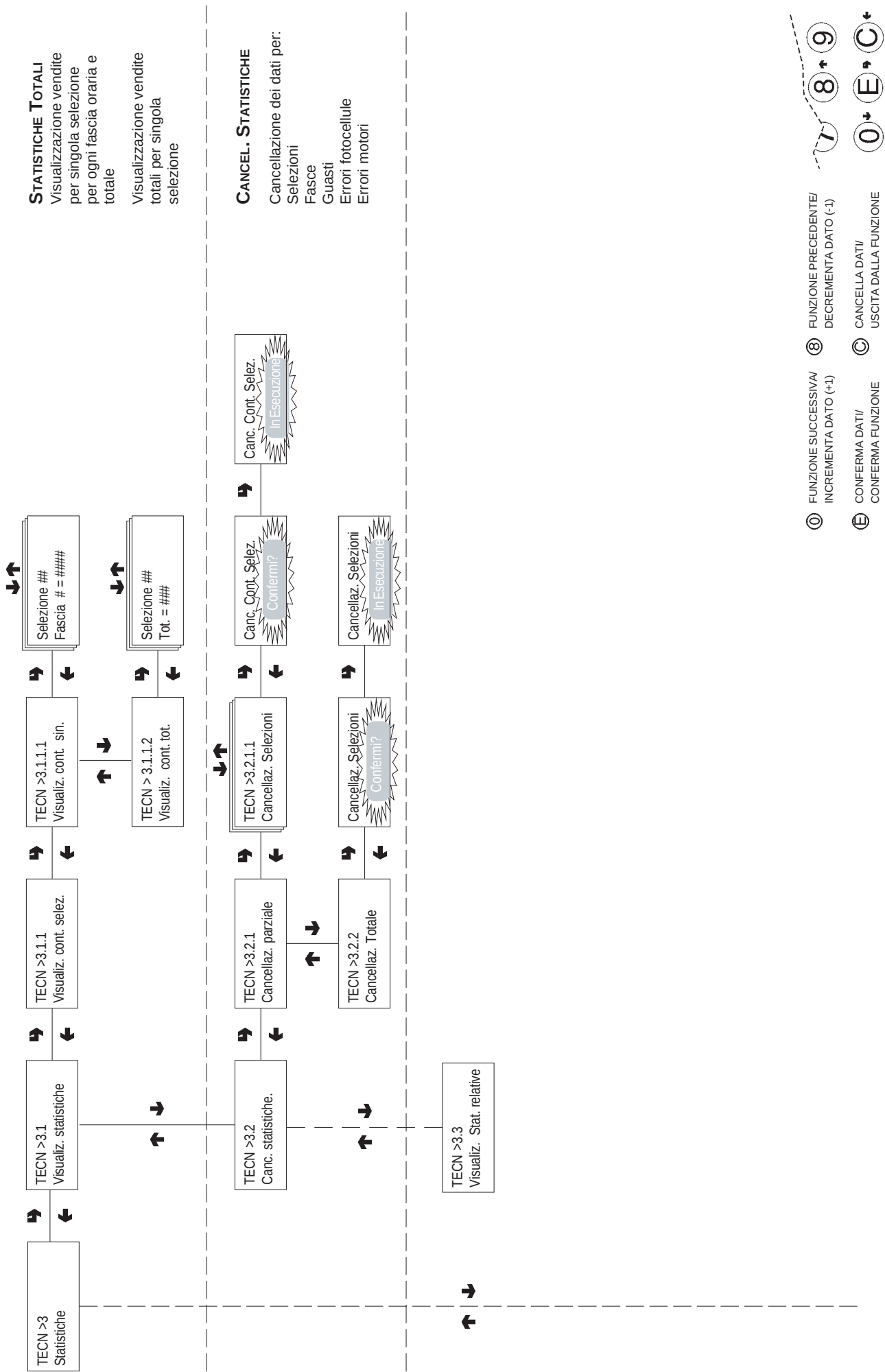
Menu Tecnico - Riepilogo



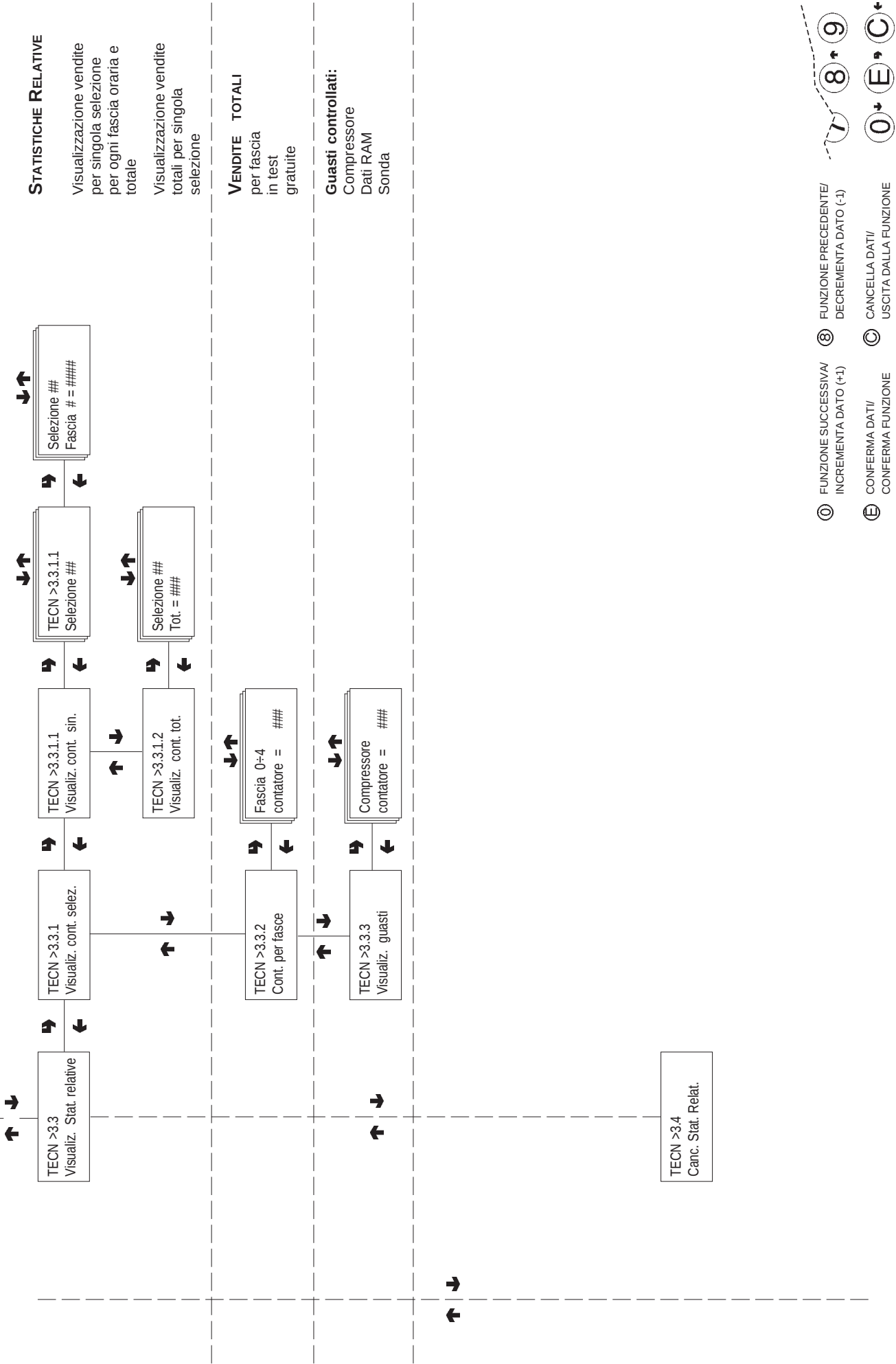
Menu Tecnico - Riepilogo



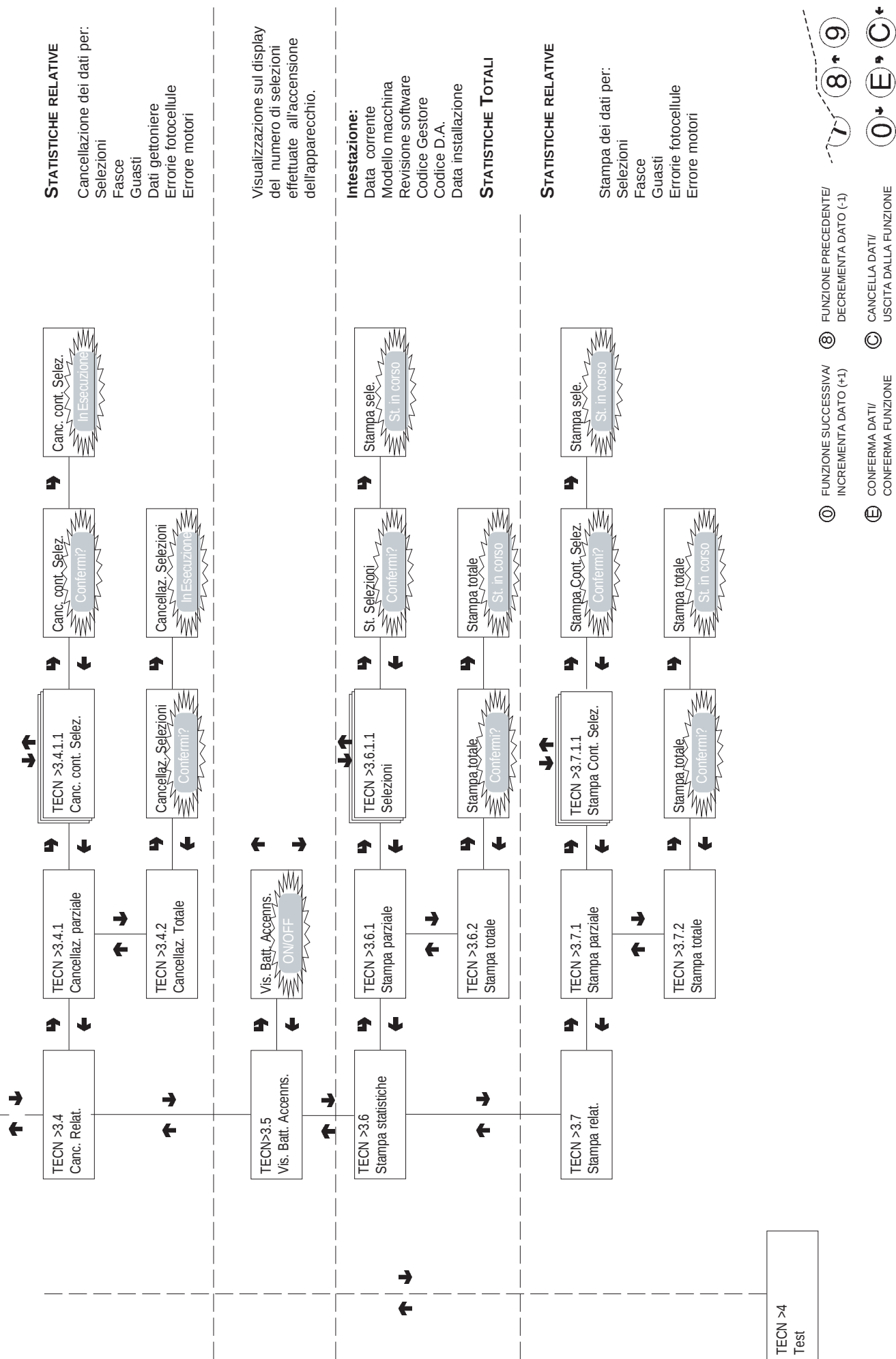
Menu Tecnico - Riepilogo



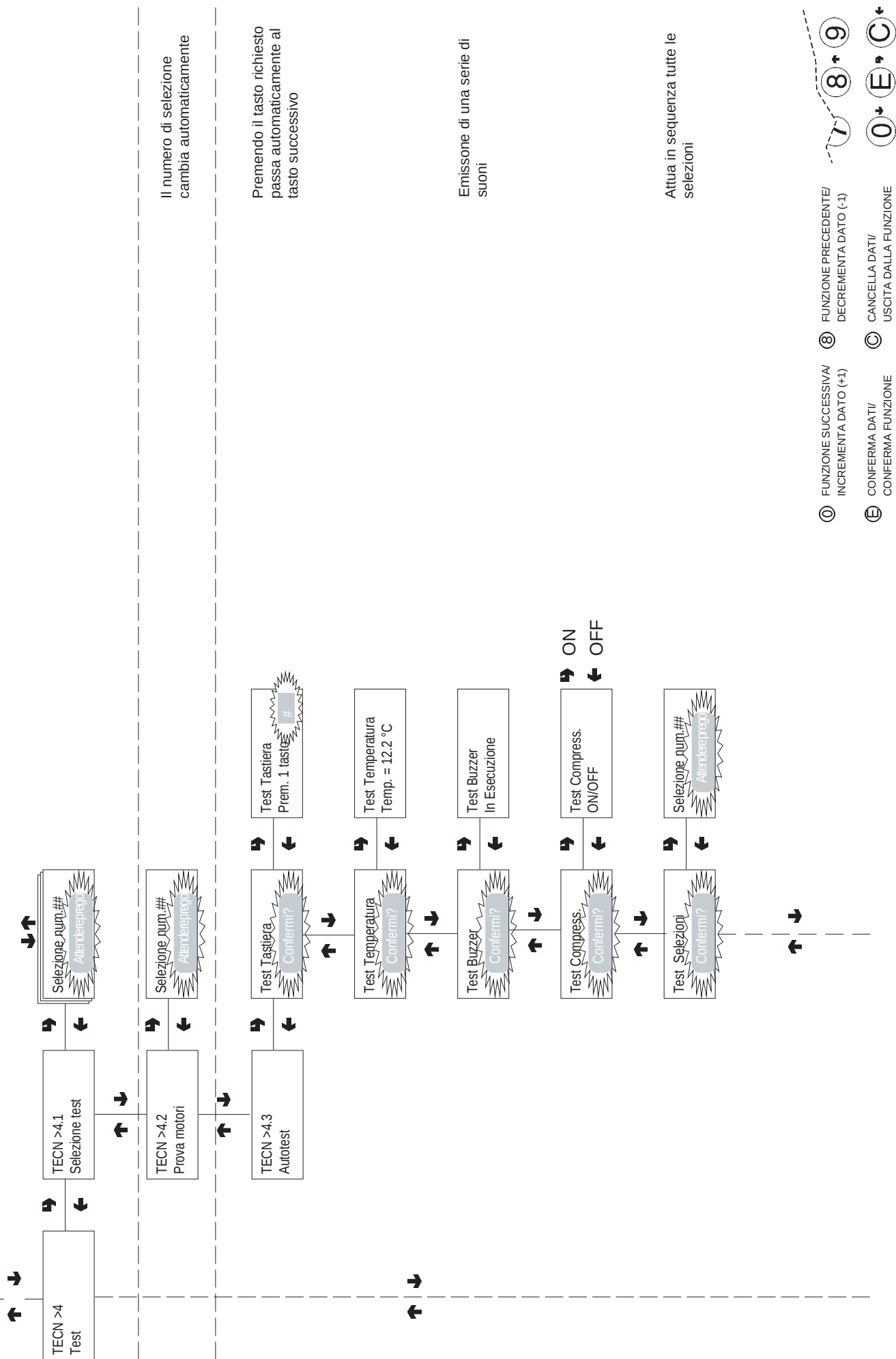
Menu Tecnico - Riepilogo

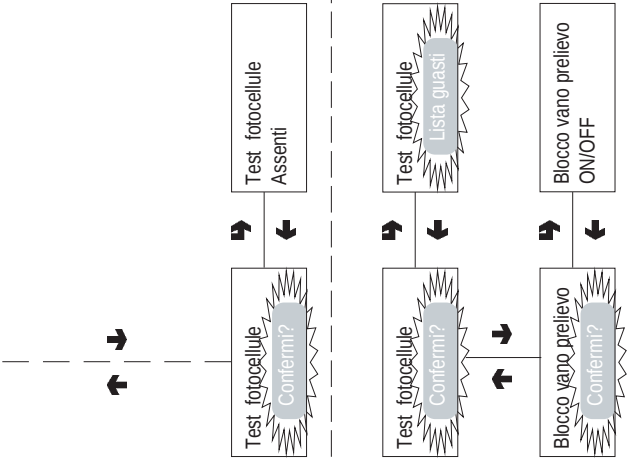
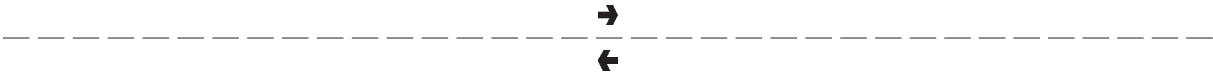


Menu Tecnico - Riepilogo



Menu Tecnico - Riepilogo





IN ALTERNATIVA

CON FOTOCELLULE
SCOLLEGATE

CON FOTOCELLULE

Se il fascio viene interrotto
entro 2,5 visualizza "OK"
oppure
Err. no prodotto
Se è presente un guasto:

Err. dopo erog.
Err. prima erog.

Con blocco vano presente

①

FUNZIONE SUCCESSIVA/
INCREMENTA DATO (+1)

ⓔ

CONFERMA DATI/
CONFERMA FUNZIONE

Ⓢ

FUNZIONE PRECEDENTE/
DECREMENTA DATO (-1)

Ⓢ

CANCELLA DATI/
USCITA DALLA FUNZIONE

7

8

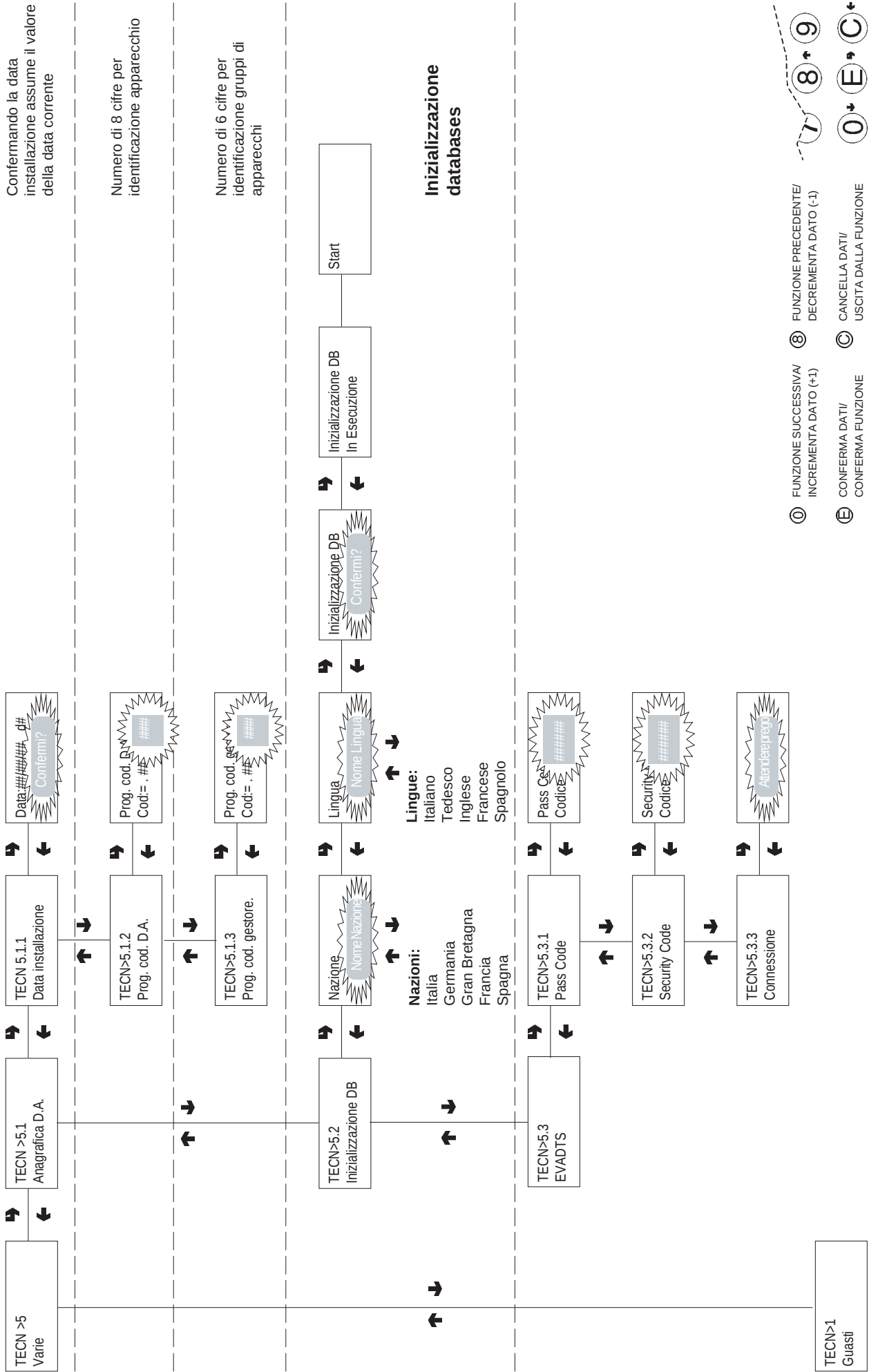
9

0

↩

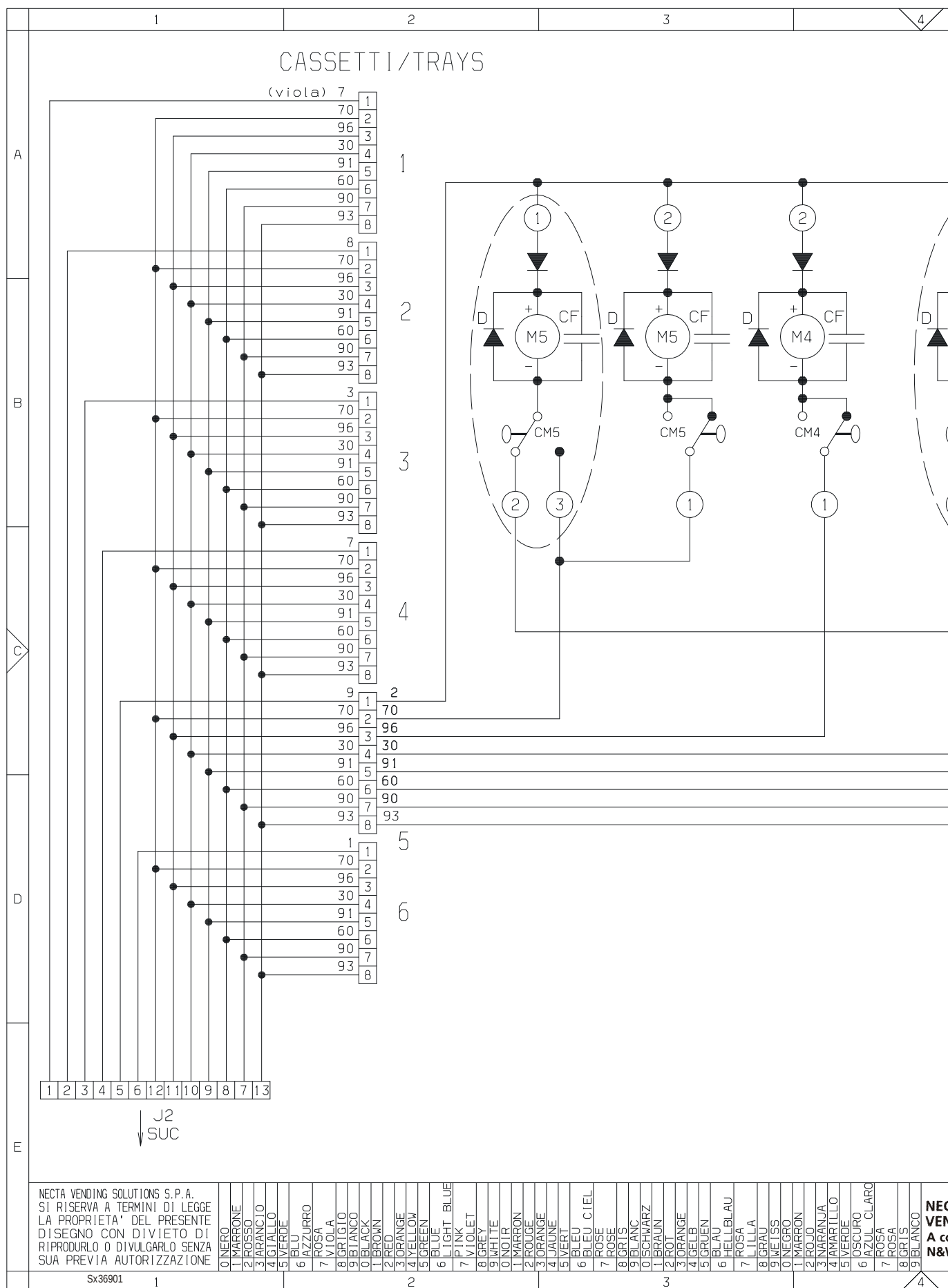
Ⓢ

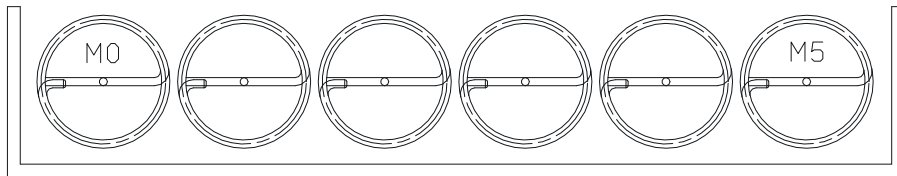
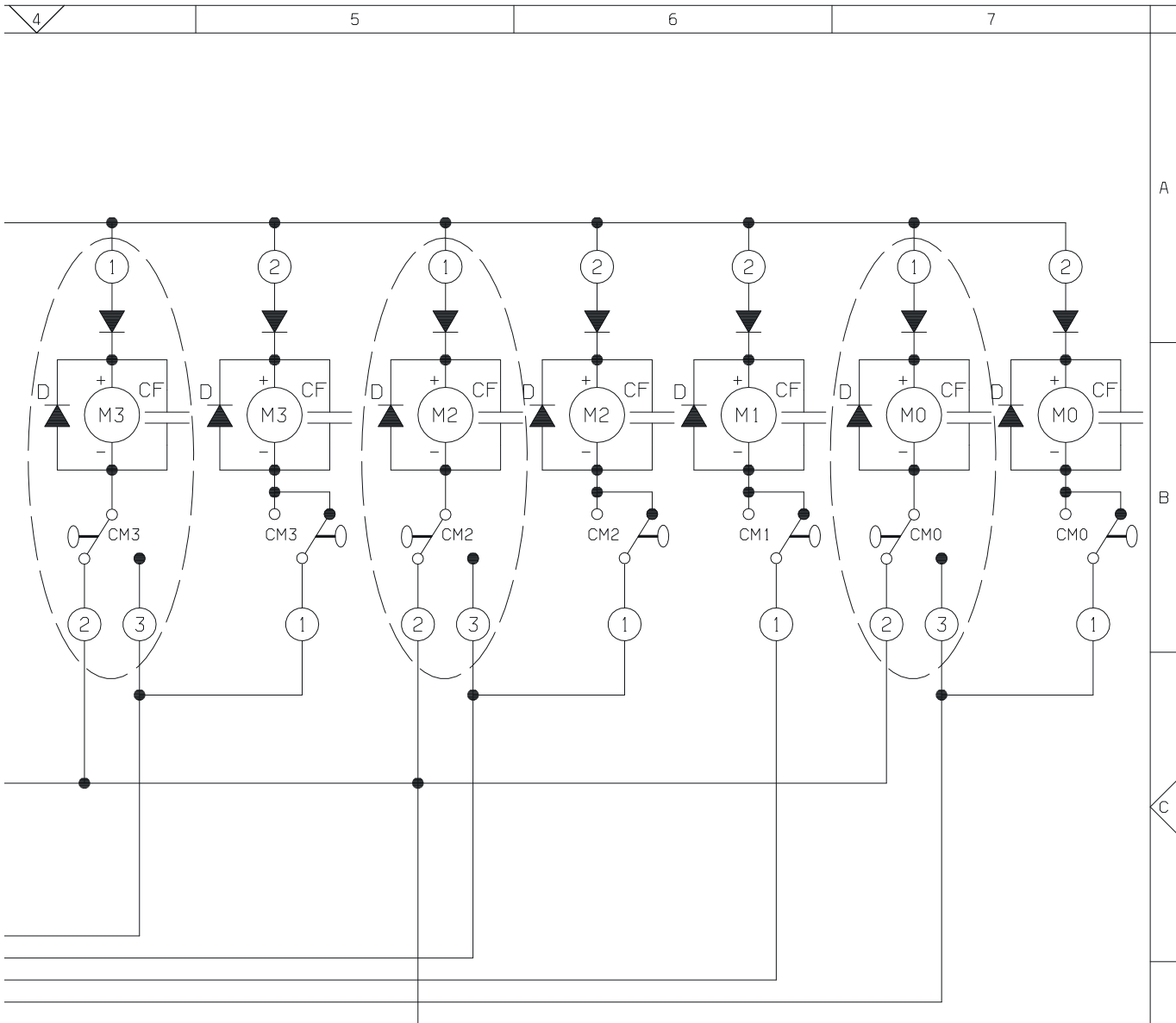
Menu Tecnico - Riepilogo



LEGENDA SCHEMA ELETTRICO

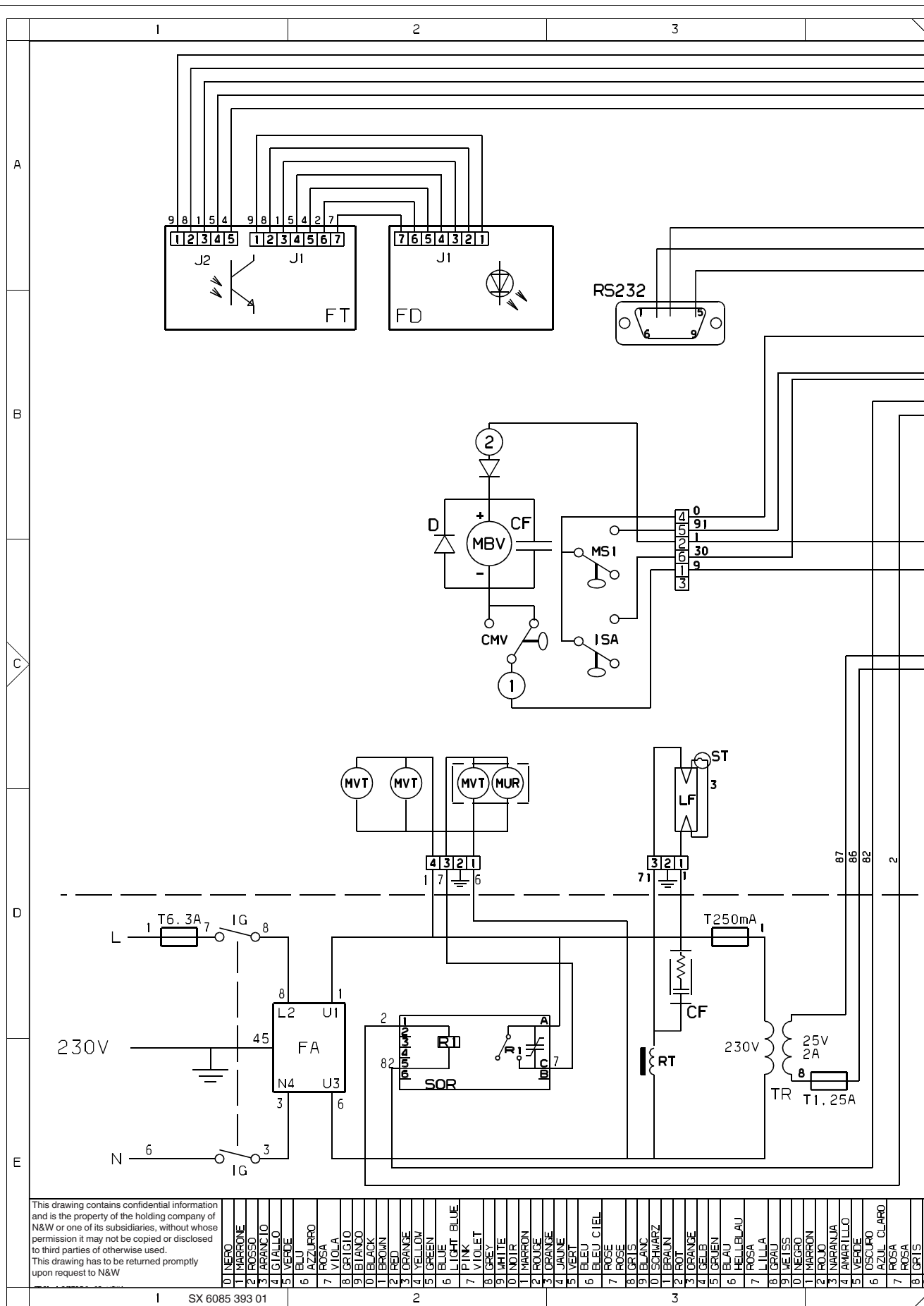
SIGLA	DESCRIZIONE	SIGLA	DESCRIZIONE
CCB	CONNETTORE CAN BUS	MS1	MICRO MOTORE SPORTELLLO
CF	CONDENSATORE DI FILTRO	MUR	COMPRESSORE
CM0-9	CAMMA MOTORE VENDITA	MVT	MOTOVENTILATORE
CMV	CAMMA MOTORE VANO PRELIEVO	NTC	SONDA PER RILIEVO TEMPERATURA
D	DIODO	RS232	PRESA SERIALE
FA	FILTRO ANTIDISTURBO	RT	REATTORE
FD	FOTODIODO	SOR	SCHEDA OUT/R
FT	FOTOTRANSISTOR	ST	STARTER
IG	INTERRUTTORE GENERALE	SUC	SCHEDA UNITA' CENTRALE
ISA	INTERRUTTORE SPORTELLLO APERT	TR	TRASFORMATORE
M1-...	MOTORE SGANCIO	TX....	FUSIBILE RITARDATO (X=CORRENTE)
MBV	MOTORE BLOCCO VANO PRELIEVO		

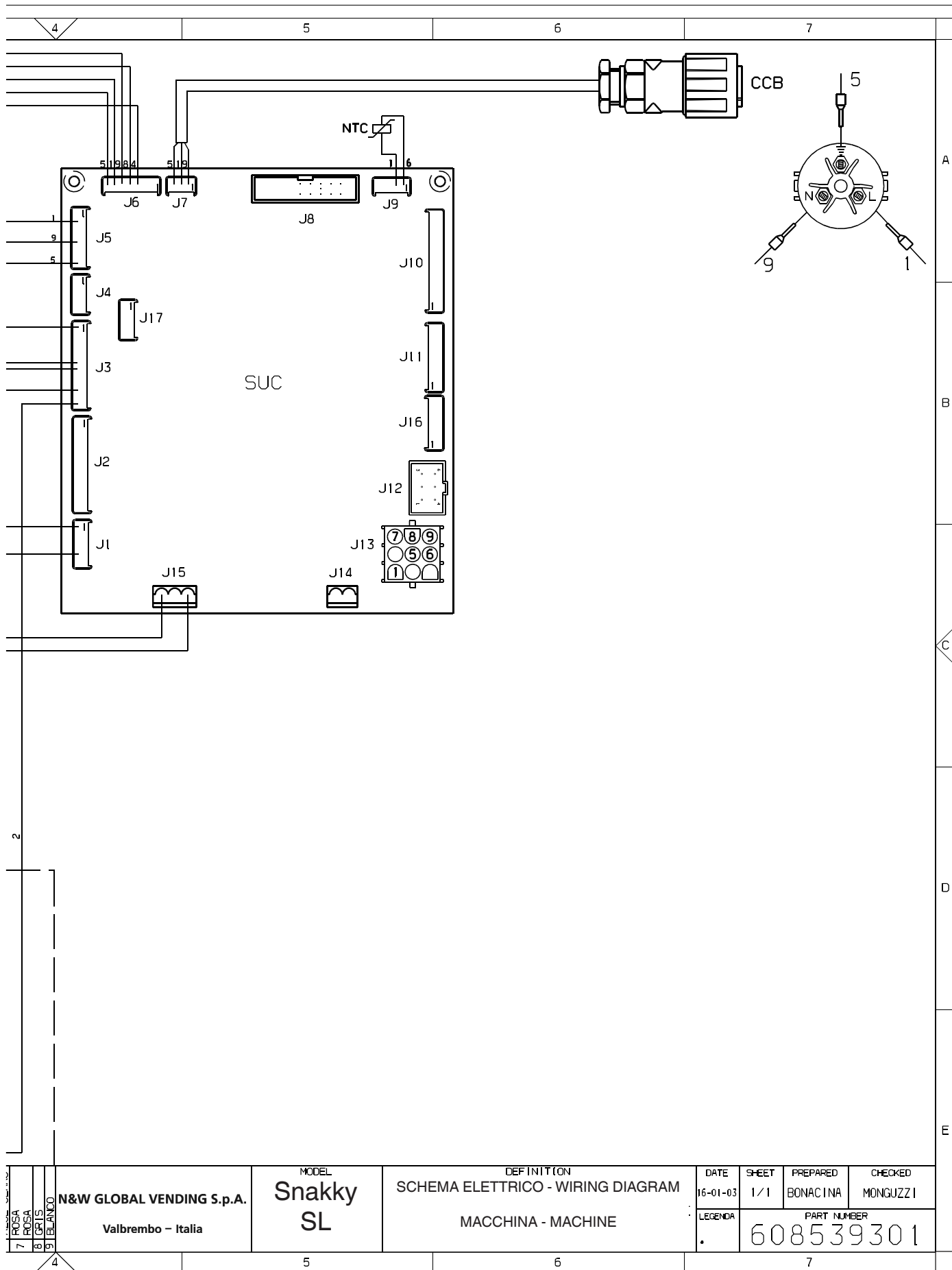




BGRIS 91BLANCO	NECTA VENDING SOLUTIONS SpA A company of N&W GLOBAL VENDING GROUP	MODELLO Snakky SL	GRUPPO SCHEMA ELETTRICO FUNZIONALE CASSETTI	DATA 21-02-01	FOGLIO 1 / 1	DISEGNATO Fogl.10 BONACINA	CONTROLLATO MONGUZZI
				LEGENDA	CODICE 608536901		







7 8 9	ROSA ROSA GRIS BIANCO	N&W GLOBAL VENDING S.p.A. Valbrembo - Italia	MODEL Snakky SL	DEFINITION SCHEMA ELETTRICO - WIRING DIAGRAM MACCHINA - MACHINE	DATE 16-01-03	SHEET 1/1	PREPARED BONACINA	CHECKED MONGUZZI
					LEGENDA .	PART NUMBER 608539301		



Il Costruttore si riserva il diritto di modificare, senza preavviso, le caratteristiche delle apparecchiature presentate in questa pubblicazione; declina inoltre ogni responsabilità per le eventuali inesattezze imputabili ad errori di stampa e/o trascrizione contenute nella stessa.

Le istruzioni, i disegni, le tabelle e le informazioni in genere contenute nel presente fascicolo sono di natura riservata e non possono essere riprodotte né completamente né parzialmente od essere comunicate a terzi senza l'autorizzazione scritta del Costruttore che ne ha la proprietà esclusiva.

